

Всера

Всера

на выспе!

на выспе!



www.liftmach.by

Сегодня ОАО «Могилевлифтмаш» – это один из ведущих производителей лифтового оборудования в Беларуси и странах СНГ. Оно является головным предприятием Государственного производственного объединения «Могилевлифтмаш».

ГПО «Могилевлифтмаш» – это структура объединяющая заводы «Могилевлифтмаш» «Электродвигатель», «Зенит» и «Ветразь». Таким образом, все основные комплектующие, которые используются в оборудовании марки «Могилевлифтмаш» производятся на предприятиях объединения, что позволяет контролировать качество продукции на высоком уровне.

Предприятие ежегодно выпускает около 10 тысяч лифтов. Их преимуществами являются высокое качество и надежность, а также низкие затраты на техническое обслуживание и продолжительный срок службы. Лифты «Могилевлифтмаш» – это яркое воплощение новаторских конструкторских идей, реализованных в продукции высокого качества. Современный дизайн в совокупности с высокими техническими характеристиками позволяют лифтам «Могилевлифтмаш» занимать стабильную позицию на рынке лифтового оборудования, конкурируя с ведущими мировыми производителями.

ОАО «Могилевлифтмаш» – экспортоориентированное предприятие, экспорт товарной продукции составляет более 76 %. Для продвижения продукции на рынок, и наиболее полного удовлетворения требований заказчика создана широкая товаропроводящая сеть и сеть сервисных центров.

Особо важная роль в производственном процессе отводится повышению уровня качества выпускаемой продукции. С этой целью постоянно ведется работа по техническому перевооружению. Система менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001-2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001-2008 в немецкой системе аккредитации.

Над качеством продукции «Могилевлифтмаш» трудится коллектив высококвалифицированных профессионалов. Каждое звено производственного процесса тщательно продумано и направлено на достижение максимального результата. Высокое качество и конкурентоспособность могилевских лифтов подтверждается увеличением спроса на продукцию завода. Так, в 2013 году было изготовлено 10342 лифта. За период с 2009 по 2013 годы производство лифтов выросло более чем на 25%.



**Генеральный директор ОАО «Могилевлифтмаш»
Ковалевский Борис Викторович**

Основная продукция

ОАО «Могилевлифтмаш» постоянно расширяет номенклатуру выпускаемой продукции. Модельный ряд насчитывает около 120 моделей лифтов:

- пассажирские лифты грузоподъемностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с;
- грузовые лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг;
- лифты для лечебно-профилактических учреждений грузоподъемностью 500, 630, 1000, 1275 и 1600 кг;
- подъемные платформы для инвалидов грузоподъемностью 225 кг.

В рамках выполнения программы энергосбережения завод производит целый ряд энергосберегающих лифтов.

Выпускается широкая номенклатура запасных частей и оборудование для ремонта и модернизации морально устаревших и физически изношенных лифтов.

Новым направлением работы предприятия является производство оборудования для строительства: мачтовых грузопассажирских подъемников грузоподъемностью 1500 и 2000 кг и рабочих платформ.

Для сельского хозяйства производятся агрегаты дисковые почвообрабатывающие АД-600 «Рубин»; детали и узлы для зерноочистительно-сушильных комплексов и оборудование для животноводческих ферм.

Освоено производство измельчителей мелкозерны (мульчировщиков).

Выпускаются следующие потребительские товары: машины деревообрабатывающие ИЭ-6009А2.1, ИЭ-6009А4.2; лебедки сельскохозяйственные для обработки дачных участков и измельчители кормов.



Соответствие нормативным требованиям

Лифты, выпускаемые заводом, соответствуют следующим нормативным документам:

- Техническому регламенту Таможенного союза 011/2011 «Безопасность лифтов»;
- Техническому регламенту лифтов Украины;
- ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»;
- Европейской директиве по лифтам № 95/16/ЕС и Директивы Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования. Завод получил право маркировать узлы безопасности (замки дверей шахты и ловители двухстороннего действия для лифтов г/п 400 - 1000 кг со скоростью движения до 1 м/с) знаком СЕ.

Испытательный центр завода аккредитован в системе ГОСТ Р Российской Федерации на техническую компетентность (аттестат аккредитации № РОСС ВУ.0001.22МБ06), а также в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.2.0.0305) и имеет право проводить испытания согласно области аккредитации, в том числе на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов». Центр оснащен всем необходимым стендовым и измерительным оборудованием для проведения испытаний.

Пассажирские лифты выпускаются грузоподъемностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с.

Они предназначены для установки в жилых домах и общественных зданиях.

Изготавливаются с верхним, нижним расположением машинного помещения, а также без машинного помещения.

Возможно изготовление лифтов в сейсмическом исполнении.

Пассажирские лифты производства ОАО «Могилевлифтмаш» имеют:

- плавный ход и повышенную точность остановки;
- комфортабельную кабину и пониженную шумность;
- антивандальные панели управления и вызывные посты с подсветкой;
- индикаторы направления движения и положения кабины;
- современную микропроцессорную станцию управления.

Дополнительно могут устанавливаться:

- преобразователь частоты главного привода;
- привод дверей с частотным регулированием;
- зеркало;
- вентиляторы;
- световой барьер на дверях кабины;
- табло индикации положения кабины и перегрузки с речевым сообщением;
- устройство ограничения доступа (механический или электронный ключ);
- нестандартное обозначение остановок.



Выпускаются лифты для перевозки пожарных подразделений. Они имеют огнестойкие двери шахты, а также люк в потолке размером 700х500 мм.

Обеспечивается работа этих лифтов в обычном режиме эксплуатации, а также «Перевозка пожарных подразделений», при этом управление осуществляется из кабины непосредственно пожарным подразделением.

Освоено производство пассажирских лифтов с телескопическими дверями.



Новые разработки

В 2009-2010 годах предприятием выполнены работы по разработке и постановке на производство следующих новых моделей лифтов:

1. Лифты пассажирские энергосберегающие: 4 модели грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с с различными размерами и исполнениями кабин:

- ЛП-0610БКЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП-0610БГЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП-0610БШЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП-0610БМЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

2. Лифты пассажирские без машинного помещения:

- ЛП-04510БМП грузоподъемностью 450 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП-06010БМП грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП-10010БМП грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с;

3. Лифты пассажирские грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с и 1 м/с:

- ЛП-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП-0310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Данные лифты разработаны для замены ранее эксплуатируемых лифтов в шахты без дополнительных строительных доработок.

4. Лифт ЛП-0610БИ, доступный для инвалидов, грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

5. Лифты для модернизации:

- КВМ-0401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- КВМ-0463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- КВМ-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

Данные лифты разработаны для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов г/п 320 кг, скоростью 0,71 и 1,0 м/с.

6. Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений:

- ПБ-0606 грузоподъемностью 630 кг, скоростью 0,63 м/с
- ЛББ-10010Г грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с:

7. Лифты грузовые:

- ПГ-240М грузоподъемностью 100 кг, скоростью 0,5 м/с, с нижним расположением машинного помещения;
- ГВ-1025 грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 0,5 м/с, с автоматическими дверями;
- ГВ-3015 грузоподъемностью 3200 кг, скоростью 0,5 м/с, для перевозки автомобилей.

Пассажирские лифты

| Индекс лифта | Грузоподъёмность, кг | Вместимость, чел | Скорость, м/с | Высота подъёма, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | | Лист альбома строительных заданий |
|---|----------------------|------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|-------------------|-----------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|--|
| | | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| Пассажирские лифты с верхним расположением машинного помещения, соответствующие требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0263Б-01 | 225 | 3 | 0,63 | 45 | 10 | 920 | 715 | 2100 | 1400 | 1200 | 650 | 2000 | 2500 | 2800 | 2200 | АТБ-0.1-0206-02 |
| ЛП-0310Б | 300 | 4 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 865 | 2100 | 1400 | 1350 | 650 | 2000 | 2725 | 3000 | 2450 | АТБ-0.2-0310 |
| ЛП-0307БК | 320 | 4 | 0,71 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 2800 | 3000 | 2200 | АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1400 | 1600 | 650 | | | | | |
| ЛП-0310БК | 320 | 4 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1700 | 1550 | 700 | 2000 | 3500 | 3000 | 2450 | АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1650 | 1400 | 650 | | | | | |
| ЛП-0463Б ЛП-0463БЭ ЛП-0463БМ | 400 | 5 | 0,63 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 2800 | 3000 | 2200 | АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1400 | 1600 | 650 | | | | | |
| ЛП-0401Б ЛП-0401БЭ ЛП-0401БМ | 400 | 5 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1700 | 1550 | 700 | 2000 | 3500 | 3000 | 2450 | АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1650 | 1400 | 650 | | | | | |
| ЛП-0463Б СЕ | 400 | 5 | 0,63 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 2800 | 3000 | 2200 | АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1400 | 1600 | 650 | | | | | |
| ЛП-0401Б СЕ | 400 | 5 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1700 | 1550 | 700 | 2000 | 3500 | 3000 | 2450 | АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ |
| | | | | | | | | | 1650 | 1400 | 650 | | | | | |
| ЛП-0406Б | 400 | 5 | 1,6 | 85 | 24 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 3300 | 4000 | 2500 | АТБ-0.0-0416-01 АТБ-0.0-0416-02 |
| | | | | | | | | | 1700 | 1550 | 700 | | | | | |
| ЛП-0420БК | 400 | 5 | 2,0 | 100 | 30 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 3300 | 4000 | 2450 | АТБ-00-0420-01 |
| ЛП-0601Б | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1395 | 2100 | 1750 | 2000 | 800 | 2000 | 3000 | 3300 | 2500 | АТ-7.03-004 МЛМ |
| ЛП-0610БКЭ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1395 | 2100 | 1950 | 2000 | 900 | 2000 | 3000 | 3300 | 2500 | АТБ-00-0610-00И |
| ЛП-0631Б ЛП-0610БМЭ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1040 | 1380 | 2100 | 1750 | 2000 | 700/800 | 2000 | 3000 | 3300 | 2500 | АТ-6.03-012 МЛМ АТ-6.03-012-01 МЛМ |
| | | | | | | | | | 1900 | 1700 | 700/800 | | | | | |
| ЛП-0611Б ЛП-0610БГЭ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1020 | 2140 | 2100 | 1850 | 2550 | 700/800 | 2000 | 3000 | 3900 | 2500 | АТ-6.03-511 МЛМ АТ-7.03-006 МЛМ АТБ-0.0-0610-01И АТБ-0.0-0610-02И |
| | | | | | | 1020 | 2140 | | 700/800 | | | | | | | |
| ЛП-0621Б ЛП-0610БШЭ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1100 | 2100 | 2100 | 1850 | 1700 | 900 | 2000 | 2650 | 3700 | 2500 | АТ-6.03-022 МЛМ АТ-7.03-005 МЛМ АТБ-0.0-0610-01П |
| | | | | | | 1100 | 2100 | | 900 | | | | | | | |
| ЛП-0606Б | 630 | 8 | 1,6 | 85 | 24 | 1090 | 1395 | 2100 | 1750 | 2000 | 800 | 2000 | 4100 | 3500 | 2500 | АТБ-0.0-0616-03 |
| ЛП-0616Б | 630 | 8 | 1,6 | 85 | 24 | 1100 | 2105 | 2100 | 1850 | 2550 | 800 | 2000 | 4000 | 4200 | 2500 | АТБ-0.0-0616-02 |
| ЛП-0626Б | 630 | 8 | 1,6 | 85 | 25 | 2090 | 1120 | 2100 | 2650/2550 | 1700 | 1200 | 2000 | 4800 | 3300 | 2500 | АТБ-0.0-0616-01 |
| ЛП-0620БК | 630 | 8 | 2,0 | 100 | 30 | 1090 | 1395 | 2100 | 1750 | 2000 | 800 | 2000 | 4100 | 3500 | 2500 | АТБ-0.0-0620-03 |
| ЛП-0620БШ | 630 | 8 | 2,0 | 100 | 30 | 2090 | 1120 | 2100 | 2650/2550 | 1700 | 1200 | 2000 | 2650 | 3700 | 2500 | АТБ-0.0-0620 АТБ-0.0-0620-01 АТБ-0.0-0620П |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0620БГ | 630 | 8 | 2,0 | 100 | 30 | 1020 | 2140 | 2100 | 1850 | 2550 | 700/800 | 2000 | 3000 | 3900 | 2500 | АТБ-0.0-0620-02 |
| ЛП-1020БК | 1000 | 13 | 2,0 | 100 | 30 | 1600 | 1400 | 2100 | 2250/2350 | 2150/2000 | 1000 | 2000 | 3700 | 3500 | 2800 | АТБ-0.0-1020-01 |
| ЛП-1020БШ | 1000 | 13 | 2,0 | 100 | 30 | 2100 | 1100 | 2100 | 2250/2650 | 1700 | 1200 | 2000 | 4800 | 3300 | 2800 | АТБ-0.0-1020-03 |
| ЛП-1020БГ | 1000 | 13 | 2,0 | 100 | 30 | 1100 | 2100 | 2100 | 1850 | 2550 | 800 | 2000 | 3500 | 3900 | 2800 | АТБ-0.0-1020-02 |
| ЛП-1016БК | 1000 | 13 | 1,6 | 85 | 30 | 1600 | 1400 | 2100 | 2350/2250 | 2000/2150 | 1000 | 2000 | 3500 | 3600 | 2800 | АТБ-0.0-1016-01 |
| ЛП-1016БШ | 1000 | 13 | 1,6 | 85 | 30 | 2100 | 1100 | 2100 | 2550/2650 | 1700 | 1200 | 2000 | 4800 | 3300 | 2800 | АТБ-0.0-1016-03 |
| ЛП-1016БГ | 1000 | 13 | 1,6 | 85 | 30 | 1100 | 2100 | 2100 | 1850 | 2550 | 800 | 2000 | 3500 | 3900 | 2800 | АТБ-0.0-1016-02 |
| ЛП-1010БК | 1000 | 13 | 1,0 | 75 | 25 | 1600 | 1400 | 2100 | 2350/2250 | 2000/2150 | 1000 | 2000 | 3500 | 3600 | 2800 | АТБ-0.0-1010-01 |
| ЛП-1010БШ | 1000 | 13 | 1,0 | 75 | 25 | 2100 | 1100 | 2100 | 2550/2650 | 1700 | 1200 | 2000 | 4800 | 3300 | 2800 | АТБ-0.0-1010-03 |
| ЛП-1010БГ | 1000 | 13 | 1,0 | 75 | 25 | 1100 | 2100 | 2100 | 1850 | 2550 | 800 | 2000 | 3500 | 3900 | 2800 | АТБ-0.0-1010-02 |
| ЛП-1210Б | 1275 | 17 | 1,0 | 75 | 30 | 2000 | 1400 | 2100 | 2550 | 2100 | 1000 | 2000 | 3500 | 3600 | 2800 | АТБ-0.0-1275-01 |

Пассажирские лифты

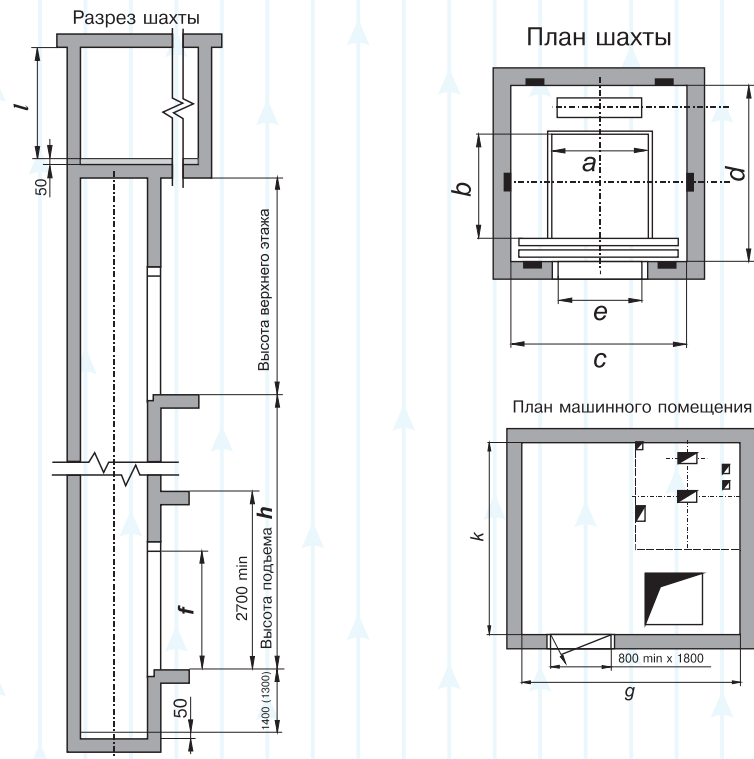
| Индекс лифта | Грузоподъемность, кг | Вместимость, чел | Скорость, м/с | Высота подъёма, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм Shaft dimensions, mm | | Двери кабины, шахты, мм Doors dimensions, mm | | Размеры машинного помещения, мм Dimensions of the machine room, mm | | | Лист альбома строительных заданий |
|--|----------------------|------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|---|------------------------------|---|---------------|---|------------------------------|--------|---|
| | | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| Пассажирские лифты с проходной кабиной и верхним расположением машинного помещения | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0611Б | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1100 | 2013 | 2100 | 1850 1950 | 2550 | 800 900 | 2000 | 3500 | 3900 | 2450 | АТБ-0.0-0610Д |
| ЛП-1010БГ | 1000 | 13 | 1,0 | 75 | 25 | 1100 | 2013 | 2100 | 1850 1950 | 2550 | 800 900 | 2000 | 3500 | 3900 | 2800 | АТБ-0.0-1010-02Д |
| Пассажирские лифты с нижним расположением машинного помещения, соответствующие требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛПВ-0406ЗБ | 400 | 5 | 0,63 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1700 1835 1700 | 1700 1650 1650 | 650 700 650 | 2000 | 3500 | 2500 | 2450 | АТБ-0.1-0405-01 АТБ-0.1-0405-01-01 АТБ-0.1-0405-01-02 |
| ЛП-04110Б | 400 | 5 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700(650) | 2000 | 3500 | 2500 | 2450 | АТБ-0.1-04110 |
| ЛПВ-0606ЗБК | 630 | 8 | 0,63 | 45 | 10 | 1090 | 1395 | 2100 | 2000 2050 | 1750 1850 | 800 800 | 2000 | 3500 | 2500 | 2450 | АТБ-0.1-0605-01 АТБ-0.1-0605-01-01 |
| ЛПВ-0606ЗБГ | 630 | 8 | 0,63 | 45 | 10 | 1100 | 2100 | 2100 | 2030 | 2500 | 800 | 2000 | 3500 | 2500 | 2450 | АТБ-0.1-0605-02 |
| ЛП-06110Б | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1390 | 2100 | 1750 | 2000 | 800 | 2000 | 3500 | 2500 | 2450 | АТБ-0.1-06110 |
| Лифт пассажирский панорамный | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0610БКП | 630 | 8 | 1,0 | 7,5 | 17 | 1090 | 1585 | 2100 | 1950 | 1950 | 800 | 2000 | 3150 | 3000 | 2450 | АТБ-0.2-0610 |
| Лифт пассажирский без машинного помещения | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0263Б | 225 | 3 | 0,63 | 15 | 6 | 920 | 710 | 2100 | 1500 | 1500 | 650 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.1-0206-01 |
| ЛПБ-04010Б | 400 | 5 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.2-04010 |
| ЛПБ-06010БШ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 2090 | 1120 | 2100 | 2650/2550 | 1700 | 1000 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.2-0610 |
| ЛП-04510БМП | 450 | 6 | 1,0 | 75 | 17 | 1100 | 1180 | 2100 | 1700 | 2000 | 900 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.2-0510 |
| ЛП-06010БМП | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1395 | 2100 | 1950 | 1800 2000 | 900 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.2-0610-02 АТБ-0.2-0610-01 |
| ЛП-10010БМП | 1000 | 10 | 1,0 | 75 | 17 | 1600 | 1400 | 2100 | 2350 | 2000 | 1000 | 2000 | - | - | - | АТБ-0.2-1010 |
| Лифт доступный для инвалидов | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛП-0610БИ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1395 | 2100 | 1950 | 2000 | 900 | 2000 | 3000 | 3300 | 2500 | АТБ-0.0-0610-03И |
| Лифты для модернизации | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КВМ-0307БК | 320 | 4 | 0,71 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 1400 1700 1650 | 1700 1600 1550 1400 | 650 | 2000 1980* | 3000 | 3300 | 2200 | - |
| КВМ-0463Б | 320 | 4 | 0,63 | 45 | 10 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 1400 1700 1650 | 1700 1600 1550 1400 | 650 | 2000 1980* | 3000 | 3300 | 2200 | - |
| КВМ-0401Б | 320 | 4 | 1,0 | 75 | 17 | 920 | 1020 | 2100 | 1550 1400 1700 1650 | 1700 1600 1550 1400 | 700 650 700 650 | 2000 1980* | 3500 3500 3000 3000 | 3000 3000 3500 3500 | 2450 | - |

ЛП – лифт пассажирский;
 Б – пассажирские лифты производства ОАО «Могилевлифтмаш»;
 Э – лифт энергосберегающий;
 М – лифт модернизированный;
 П – лифт панорамный;
 ЛПВ – лифт пассажирский выжимной (нижнее машинное помещение);
 ЛПБ – лифт без машинного помещения (лебедка в приялке);
 БМП – лифт без машинного помещения (лебедка и станция на этаже);
 СЕ – лифты с международной маркировкой знаком СЕ, изготовленные в соответствии с европейской директивой по лифтам № 95/16/ЕС и директивами Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования.

Конструктивные особенности кабины лифта:
 К – лифт пассажирский, у которого ширина и глубина кабины приблизительно равны;
 Г - лифт пассажирский, у которого глубина кабины в 1,5-2 раза больше ширины;
 Ш - лифт пассажирский, у которого ширина кабины в 1,5-2 раза больше глубины.

* - высота двери шахты

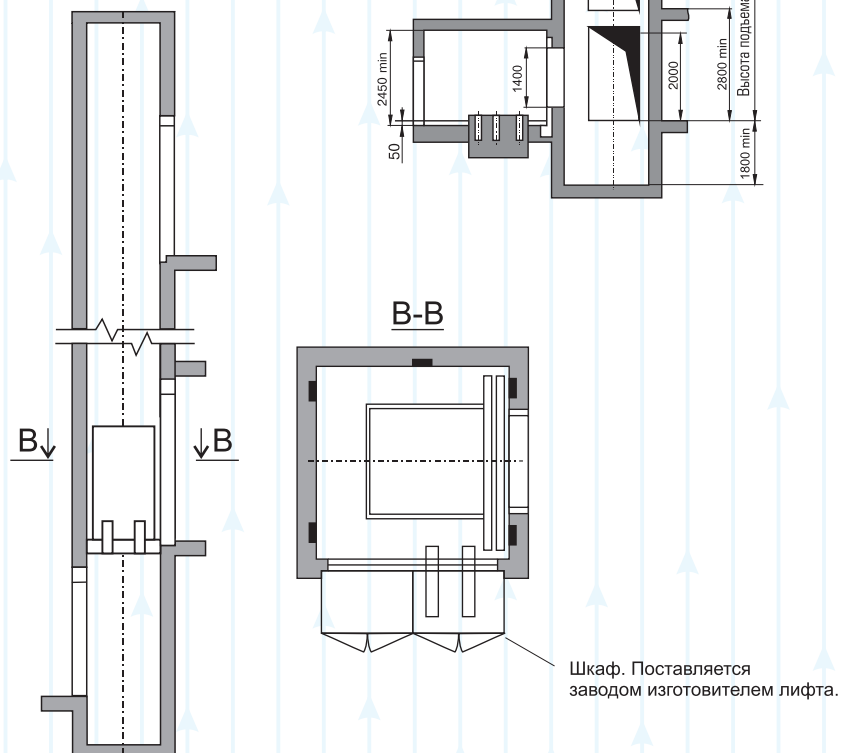
Пассажирский
лифт с верхним
расположением
машинного
помещения



Пассажирский
лифт с нижним
расположением
машинного
помещения



Пассажирский
лифт без
машинного
помещения



Энергосберегающие лифты

В нынешних условиях показатели энергоэффективности становятся основными при оценке конкурентоспособности любого оборудования. Учитывая это, предприятие расширяет модельный ряд энергосберегающих лифтов.

Основным отличием таких лифтов является применение частотного регулятора скорости главного привода и привода дверей кабины. Регулятор скорости обеспечивает плавность разгона и торможения кабины лифта, делает поездку более комфортной. Ограничение пусковых токовых нагрузок двигателя экономит электрическую энергию, снижает температуру нагрева двигателя, что позволяет повысить его ресурс. Применение данных лифтов обеспечивает экономию электроэнергии у потребителей на 20–25%.

Согласно протоколам испытаний среднее значение расхода электроэнергии у лифта с регулируемым главным приводом меньше, чем у лифта с нерегулируемым приводом на 38 % (у лифта ЛП-0401БЭ) и 35 % (у лифта ЛП-0463БЭ).

В настоящее время выпускаются энергосберегающие лифты ЛП-0463БЭ и ЛП-0401БЭ грузоподъемностью 400 кг, а также ЛП-0610БКЭ, ЛП-0610БГЭ, ЛП-0610БШЭ, ЛП-0610БМЭ грузоподъемностью 630 кг.



Коттеджные лифты

Предприятием освоено производство лифта ЛП-0263Б грузоподъемностью 225 кг и скоростью движения 0,63 м/с для установки в зданиях с малыми пассажиропотоками и ограниченным пространством под выполнение строительной части. Лифт не имеет машинного помещения.

Ряд новшеств, примененных при разработке лифта ЛП-0263Б, позволят провести монтаж оборудования в сжатые сроки, а также повысить безопасность и надежность работы лифта, улучшить дизайн кабины и комфорт как для пассажиров лифта, так и для проживающих в жилом здании (снижен шум и вибрация).

Основными отличиями лифта ЛП-0263Б являются:

- значительное уменьшение размеров строительной части за счет отсутствия машинного помещения; уменьшение минимальной высоты верхнего этажа до 2,8 м; уменьшение глубины приямка до 1,255 м; применение тягового каната диаметром 8 мм и полиспастной схемы подвески кабины. Типовая шахта данного лифта имеет внутренние размеры 1,5x1,5 м;

- расположение лебедки в приямке шахты;

- расположение станции управления на посадочной площадке внутри обрамления дверей шахты обеспечивает быстрый и удобный доступ к электроаппаратам и простоту их обслуживания;

- применение распределенной системы управления лифтом РСУЛ.



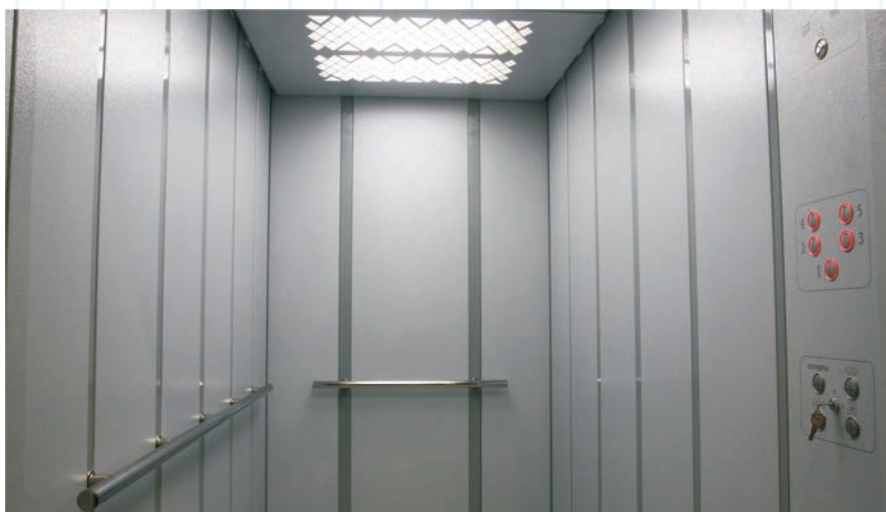
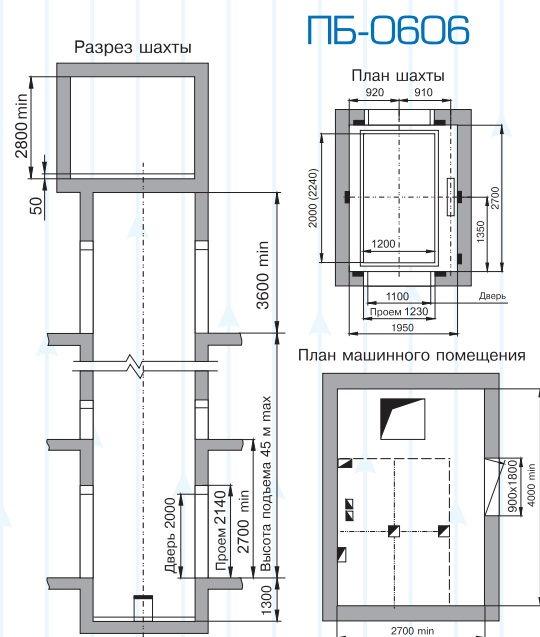
Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений

ОАО «Могилевлифтмаш» изготавливает пассажирские лифты для установки в лечебно-профилактических учреждениях. Они позволяют перевозить больных на каталке. Изготавливаются с проходной и непроходной кабиной.

Освоено производство больничных лифтов, соответствующих требованиям новых российских и белорусских ПУБЭЛ. Они оснащены автоматическими дверями и имеют режим перевозки пожарных подразделений.

Готовятся к производству лифты:

- ПБ-1210 грузоподъемностью 1275 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛБ-0505 грузоподъемностью 500 кг, скоростью 0,5 м/с.



Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений

| | Грузоподъемность, кг | Вместимость, чел | Скорость, м/с | Высота подъема, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | | Лист альбома строительных заданий |
|------------|----------------------|------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------|--------|-------------------|---------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|-----------------------------------|
| | | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| | | | | h | | a | b | m | c | d | e | f | g | k | l | |
| ПБ-0606 | 630 | 8 | 0,63 | 45 | 14 | 1400 | 2460 2240* | 2100 | 1950 | 2700 | 1100 | 2000 | 2700 | 4000 | 2800 | АТР-6.04-001МЛМ |
| ЛББ-10010Г | 1000 | 13 | 1,0 | 45 | 14 | 1200 | 2120 | 2100 | 1950 | 2700 | 1100 | 2000 | 2700 | 4000 | 2800 | АТБ-0.3-1010 |

* - проходная кабина

ЛБ – лифт больничный;
ПБ – подъемник больничный.

Техника для физически ослабленных лиц

ОАО «Могилевлифтмаш» участвует в выполнении Государственной программы о безбарьерной среде жизнедеятельности физически ослабленных лиц и Государственной программы по предупреждению инвалидности и реабилитации инвалидов.

Все больше строящихся и проектируемых жилых и административных зданий оборудуются лифтами и подъемниками для перевозки пассажиров на инвалидных колясках.

В рамках выполнения указанных программ предприятием разработана следующая продукция:

Лифт, доступный для инвалидов, ЛП-0610БИ

Область применения: для установки в жилых и общественных зданиях с целью транспортирования пассажиров, в т.ч. пассажиров на инвалидных колясках, масса которых вместе с сопровождаемым грузом не превышает номинальную грузоподъемность лифта.

Лифт, доступный для инвалидов, соответствует ПУБЭЛ ПБ 10-558-03, ГОСТ 22011-95, СТБ ГОСТ Р 51631-2003, ПУБЭЛ 2006 РБ.

Отличительными особенностями данной конструкции лифта являются:

- пост приказов установлен горизонтально на уровне высоты коляски, кнопки которого выполнены с применением шрифта Брайля;
- ширина дверного проема 900 мм;
- в лебедке применен односкоростной двигатель, работающий с частотным регулятором. Такое решение обеспечивает отсутствие рывков и толчков при разгоне и торможении кабины лифта, что делает движение плавным и комфортным, повышает точность остановки.



Технические характеристики лифта, доступного для инвалидов

| Индекс лифта | Грузоподъемность, кг | Вместимость, чел | Скорость, м/с | Высота подъёма, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | |
|--------------|----------------------|------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|-------------------|---------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|
| | | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота |
| ЛП-0610БИ | 630 | 8 | 1,0 | 75 | 17 | 1090 | 1395 | 2100 | 1950 | 2000 | 900 | 2000 | 3000 | 3300 | 2500 |

Техника для физически ослабленных лиц

В настоящее время ОАО «Могилевлифтмаш» разрабатываются подъемные платформы. Они предназначены для жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, имеющих перепады уровней пола на путях движения людей с нарушением статодинамической функции, включая использующих кресла-коляски и другие технические средства реабилитации, и для людей с ограниченными возможностями для передвижения, относящихся к маломобильной группе.

Целью разработки является создание платформ подъемных для инвалидов с вертикальным перемещением, соответствующих ГОСТ Р 51630-2000, СТБ ГОСТ Р 51630-2008,

Правилам устройства и безопасной эксплуатации платформ подъемных для инвалидов (ПБ 10-403-01), Правилам устройства и безопасной эксплуатации подъемных платформ для инвалидов (ПУБЭПП, 2000) грузоподъемностью 225 кг и скоростью движения 0,15 м/с.

По условиям воздействия климатических факторов внешней среды платформы разрабатываются исполнения «УХЛ» категории размещения «4» по ГОСТ 15150 в диапазоне температуры от +40 до -15°C.

Верхнее значение относительной влажности воздуха 80% при +25°C.

Платформа подъемная для инвалидов с вертикальным перемещением закрытого типа (устанавливается в шахте)

| Наименование параметра (характеристика) | | Величина (характеристика) |
|---|------------------------------------|---------------------------|
| Грузоподъемность, кг | | 225 |
| Вместимость платформы, чел | | 1 в инвалидной коляске |
| Скорость номинальная, м/с | | 0,15 |
| Число остановок, не более | | 2 |
| Высота подъема, мм, не более | | 4000 |
| Платформа | Ширина (внутренняя), мм, не менее | 900 |
| | Глубина (внутренняя), мм, не менее | 1250 |
| | Высота, мм, не менее | 2100 |
| Шахта | Вид шахты | Со сплошным ограждением |
| | Ширина, мм, не более | 1400 |
| | Глубина, мм, не более | 1400 |
| Двери шахты | Тип | Горизонтально распашные |
| | Ширина проема, мм, не менее | 900 |
| | Высота проема, мм, не менее | 2000 |
| Двери платформы | Количество | 2 |
| | Тип | Проем без створок |
| | Ширина проема, мм, не менее | 900 |
| Высота шахты от верхней посадочной площадки, мм, не менее | Высота проема, мм, не менее | 2000 |
| | Количество | 2 |



Платформа подъемная для инвалидов с вертикальным перемещением открытого типа

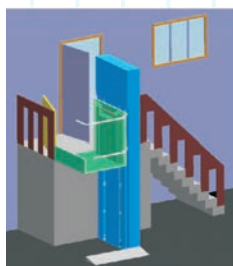
| Наименование параметра (характеристика) | | Величина (характеристика) |
|---|------------------------------------|---------------------------|
| Грузоподъемность, кг | | 225 |
| Вместимость платформы, чел. | | 1 в инвалидной коляске |
| Скорость номинальная, м/с | | 0,15 |
| Число остановок, не более | | 2 |
| Высота подъема, мм, не более | | 2000 |
| Платформа | Ширина (внутренняя), мм, не менее | 900 |
| | Глубина (внутренняя), мм, не менее | 1250 |



Возможны различные варианты установки платформы:



Вариант 1.
Колонна приставная к стене (платформа показана на нижней остановке)



Вариант 2.
Отдельно стоящая колонна (платформа показана на верхней остановке)

Грузовые лифты

Выпускаются лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг со скоростью движения 0,22; 0,25; 0,4 и 0,5 м/с. Предназначены для перевозки грузов с проводником и без него. Устанавливаются в общественных зданиях и на промышленных предприятиях (складах, магазинах, ресторанах и пр.).



Указанные лифты:

- ❖ изготавливаются в обычном исполнении, выжимные и с монорельсом;
- ❖ просты в монтаже и обслуживании;
- ❖ имеют совершенную микропроцессорную станцию управления;
- ❖ оснащены кабиной повышенной прочности;
- ❖ двери кабины - раздвижные, двери шахты - распашные (лифты ПГ - 241М имеют вертикально-раздвижные двери шахты с ручным открыванием).



Технические характеристики грузовых лифтов

Лифты малые грузовые

| Индекс лифта | Грузоподъемность, кг | Скорость, м/с | Высота подъема, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | | Лист альбомов строительных заданий |
|--------------|----------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|-------------------|---------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|------------------------------------|
| | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| | | | h | | a | b | m | c | d | e | f | g | k | l | |
| ПГ-239 | 100 | 0,5 | 45 | 14 | 890 | 625 | 1000 | 1300 | 750 | 900 | 1000 | 1300 | 750 | 800 | АТ-6.09-001МЛМ |
| ПГ-241 | 100 | 0,5 | 5,2* | 2 | 890 | 625 | 1000 | 1300 | 750 | 900 | 1000 | 1300 | 750 | 800 | АТ-6.09-003МЛМ |
| ПГ-241М | 100 | 0,5 | 5,2* | 2 | 800 | 800 | 800 | 1215 | 930 | 800 | 800 | 1280 | 1040 | 800 | АТ-6.09-003-01МЛМ |
| ПГ-240М** | 100 | 0,5 | 45 | 14 | 890 | 625 | 1000 | 1300 | 750 | 900 | 1000 | 1300 | 750 | 800 | АТ-6.09-002МЛМ |
| ПГ-259М | 250 | 0,4 | 45 | 14 | 1000 | 1000 | 1200 | 1500 | 1200 | 1000 | 1200 | 1200 | 1500 | 800 | АТ-6.09-101М |
| | 250 | 0,4 | 5,2* | 2* | 1000 | 1000 | 1200 | 1616* | 1280* | 1000 | 1200 | 1616 | 1280 | 800 | АТ-6.09-103МЛМ |
| | 250 | 0,4 | 45 | 14 | 900 | 900 | 1000 | 1350 | 1100 | 900 | 1000 | 1350 | 1100 | 800 | АТ-6.09-201МЛМ |

* - для лифтов с металлической шахтой

** - с нижним машинным помещением в глухую шахту

Грузовые лифты с верхним расположением машинного помещения

| Индекс лифта | Грузоподъемность, кг | Скорость, м/с | Высота подъема, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | | Лист альбомов строительных заданий |
|--------------|----------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|-------------------|---------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|------------------------------------|
| | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| | | | h | | a | b | m | c | d | e | f | g | k | l | |
| ГВ0505 | 500 | 0,5 | 75 | 20 | 1000 | 1430 | 2000 | 1600 | 1700 | 850 | 2000 | 3150 | 2700 | 2800 | АТР-6.05-001МЛМ |
| ГВ1005 | 1000 | 0,5 | 75 | 20 | 1400 | 1830 | 2200 | 2100 | 2200 | 1250 | 2200 | 3150 | 3500 | 2800 | АТР-6.05-003МЛМ |
| ГВ1015 | 1000 | 0,5 | 75 | 20 | 1400 | 1830 | 2000 | 2100 | 2200 | 1250 | 2000 | 3150 | 3300 | 2800 | АТР-6.05-002МЛМ |
| ГВ1025* | 1000 | 0,5 | 75 | 20 | 1400 | 1625 | 2170 | 2100 | 2200 | 1100 | 2000 | 3150 | 3300 | 2800 | АТР-6.05-103МЛМ |
| ГВ2005 | 2000 | 0,5 | 45 | 14 | 1900 | 2300 | 2200 | 2750 | 2700 | 1650 | 2200 | 3550 | 4000 | 3500 | АТР-6.05-005МЛМ |
| ГВ2015 | 2000 | 0,5 | 45 | 14 | 1900 | 2300 | 2200 | 2600 | 2700 | 1650 | 2200 | 3550 | 4000 | 2800 | АТР-6.05-004МЛМ |
| ГВ3005 | 3200 | 0,5 | 45 | 14 | 1900 | 2800 | 2200 | 2750 | 3200 | 1650 | 2200 | 3550 | 4700 | 3500 | АТР-6.05-007МЛМ |
| ГВ5002 | 5000 | 0,25 | 45 | 14 | 2400 | 3300 | 2200 | 3250 | 3700 | 2050 | 2200 | 3850 | 5200 | 3500 | АТР-6.05-008МЛМ |
| ГВ6002 | 6300 | 0,25 | 45 | 14 | 2900 | 3750 | 2400 | 3750 | 4200 | 2450 | 2400 | 4150 | 5700 | 3500 | АТР-6.05-009МЛМ |

* - с автоматическими дверями

Грузовые лифты с нижним расположением машинного помещения

| Индекс лифта | Грузоподъемность, кг | Скорость, м/с | Высота подъема, м | Число остановок (max) | Внутренние размеры кабины, мм | | | Размеры шахты, мм | | Двери кабины, шахты, мм | | Размеры машинного помещения, мм | | | Лист альбомов строительных заданий |
|--------------|----------------------|---------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|--------|-------------------|---------|-------------------------|--------|---------------------------------|---------|--------|------------------------------------|
| | | | | | Ширина | Глубина | Высота | Ширина | Глубина | Ширина | Высота | Ширина | Глубина | Высота | |
| | | | h | | a | b | m | c | d | e | f | g | k | l | |
| ГН0505 | 500 | 0,5 | 25 | 8 | 1000 | 1430 | 2000 | 1700 | 1700 | 850 | 2000 | 3000 | 2500 | 2450 | АТР-6.07-001МЛМ |
| ГН1005 | 1000 | 0,5 | 25 | 8 | 1400 | 1830 | 2200 | 2250 | 2200 | 1250 | 2200 | 3300 | 2700 | 2450 | АТР-6.07-003МЛМ |
| ГН1015 | 1000 | 0,5 | 25 | 8 | 1400 | 1830 | 2000 | 2200 | 2200 | 1250 | 2000 | 3000 | 2500 | 2450 | АТР-6.07-002МЛМ |
| ГН2005 | 2000 | 0,5 | 25 | 8 | 1900 | 2300 | 2200 | 2850 | 2700 | 1650 | 2200 | 3700 | 2700 | 2800 | АТР-6.07-005МЛМ |
| ГН2015 | 2000 | 0,5 | 25 | 8 | 1900 | 2300 | 2200 | 2750 | 2700 | 1650 | 2200 | 3300 | 2700 | 2450 | АТР-6.07-004МЛМ |
| ГН3005 | 3200 | 0,5 | 25 | 8 | 1900 | 2800 | 2200 | 2850 | 3200 | 1650 | 2200 | 3200 | 3700 | 2800 | АТР-6.07-006МЛМ |

Лифты ГВ0505, ГВ1005, ГВ1015, ГВ2005, ГВ2015, ГВ3005, ГВ5002, ГВ6002, ГН0505, ГН1005, ГН1015, ГН2005, ГН2015, ГН3005 имеют сертификат на CE маркировку.

ГН – грузовой лифт с нижним машинным помещением;
ГВ – грузовой лифт с верхним машинным помещением;
ПГ – подъемник грузовой.

Малые грузовые лифты

ОАО «Могилевлифтмаш» выпускает малые грузовые лифты грузоподъемностью 100 и 250 кг, которые используются в ресторанах, магазинах, библиотеках. Кабина малых модулей и может быть проходной и непроходной. Лифт грузоподъемностью 250 кг имеет дверь кабины типа «Боствиг».

Лифты могут устанавливаться в кирпичную и металлокаркасную шахту.



Грузовые лифты для перевозки автомобилей



Указаны внутренние размеры кабины

Подобные лифты смонтированы в главном денежном хранилище Центробанка России в Москве, автоцентрах в Екатеринбурге, Каунасе и Астане.

Разработан грузовой лифт ГВ-3015 грузоподъемностью 3200 кг, со скоростью движения 0,5 м/с для перевозки автомобилей. Они используются в многоуровневых гаражах и автоцентрах.



Работы по модернизации

Важной задачей для предприятия является поддержание в рабочем состоянии лифтов, поставленных за все годы своей работы, своевременная их модернизация и обеспечение необходимыми запчастями.

Для замены ранее эксплуатируемых лифтов, в шахты без дополнительных строительных доработок разработаны следующие лифты:

- ЛП-О307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП-О310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов разработаны следующие модели:

- КВМ-О401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- КВМ-О463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- КВМ-О307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

К преимуществам данных лифтов можно отнести:

- сокращение сроков замены (модернизации);
- уменьшение финансовых и материальных затрат за счет сохранения тумб, буферов, направляющих кабин и противовеса, грузов противовеса, порталной части дверей шахты модернизируемого лифта.

Для проведения модернизации и ремонта лифтов предприятием поставляются ремонтные комплекты (РК). Их состав определяется заказчиком и может включать лебедку, ограничитель скорости, натяжное устройство, станцию управления, щиты купе кабины, привод дверей кабины, створки дверей шахты, пост приказов в кабине, вызывные аппараты и т.д.

По согласованию с ОГК предприятия в ремонтные комплекты возможно добавление или удаление отдельных узлов и деталей с изменением цены.

Кроме комплектных лифтов и ремонтных комплектов ОАО «Могилевлифтмаш» поставляет полную номенклатуру запасных частей для лифтов собственного производства других заводов (лебедки, редукторы, детали электроразводки).





СУПЕР ПРЕСТИЖ 1



ПРЕСТИЖ 3



ЛЮКС 3



ЛЮКС 4

Вариант СТАНДАРТ для жилых и административных зданий



| | | | |
|-------------|-------------------------|--|---|
| Кабина | Потолок | освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016 | |
| | Пост приказов | вандалозащитное исполнение из металла, окрашенного краской порошковой RAL 7035, со встроенным табло индикации | |
| | Модули купе | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Балки купе | покрытие - краска порошковая RAL 5012 | |
| | Створки | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Поручень | одинарный, круглой формы, хромированный, ❖ для лифтов 400 кг - на задней стенке; ❖ для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках ❖ для лифта 225 кг - один на боковой стенке | |
| | Портал | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| Двери шахты | Порог | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Установка зеркал | Для жилого исполнения лифта - без зеркал Для административного исполнения лифта на задней стенке одно зеркало до поручня, для лифта 225 кг - одно на боковой стенке до поручня | |
| | Покрытие пола | Материал ПВХ напольный синий | |
| | Портал | покрытие - краска порошковая RAL 6027 ** | |
| | Створки | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Порог | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Обрамления дверей шахты | покрытие - краска порошковая RAL 6027 ** для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления, покрытие - краска порошковая RAL 6027 | |
| | Детали лифта | Лицевые панели | Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027 ❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027 ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027 Для административного исполнения лифта ❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027 ❖ указателя направления - краска порошковая RAL 6027 ❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027 ❖ переключатель режимов работы - краска порошковая RAL 6027 ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027 |
| | | Винты крепления лицевых панелей | покрытие - хим. окс. |
| | | Остальное оборудование | покрытие - краска порошковая RAL 6027 |



Применяемость для моделей лифтов:

| | | | | |
|-------------|----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| ЛП-0263Б | ЛП-0601Б | ЛП-1010БК | ЛП-1020БК «ППП» | ЛПВ-04063Б |
| ЛП-0307БК Ж | ЛП-0606Б | ЛП-1016БК | ЛП-1010БШ «ППП» | ЛПВ-06063БК |
| ЛП-0310БК | ЛП-0616Б | ЛП-1020БК | ЛП-1016БШ «ППП» | ЛПВ-06063БГ |
| ЛП-0406Б | ЛП-0621Б | ЛП-1010БШ | ЛП-1020БШ «ППП» | ЛПВ-06010БШ |
| ЛП-0463Б Ж* | ЛП-0626Б | ЛП-1016БШ | ЛП-1010БГ «ППП» | КВМ-0463Б Ж |
| ЛП-0401Б | ЛП-0631Б | ЛП-1020БШ | ЛП-1016БГ «ППП» | КВМ-0307БК Ж |
| ЛП-0401БМ | ЛП-0610БКЭ | ЛП-1010БГ | ЛП-1020БГ «ППП» | КВМ-0401Б |
| ЛП-0401БЭ | ЛП-0610БМЭ | ЛП-1016БГ | | |
| ЛП-0420БК | ЛП-0610БГЭ | ЛП-1020БГ | | |
| ЛП-0463БМ Ж | ЛП-0626Б «ППП» | ЛП-1010БК «ППП» | | |
| ЛП-0463БЭ Ж | ЛП-0621Б «ППП» | ЛП-1016БК «ППП» | | |
| | ЛП-0616Б «ППП» | | | |
| | ЛП-0611Б «ППП» | | | |
| | ЛП-0620БШ | | | |
| | ЛП-0610БШЭ | | | |
| | ЛП-0620БГ | | | |
| | ЛП-0620БК | | | |
| | ЛП-0611Б | | | |

*Ж - для жилых зданий

**кроме лифтов КВМ-0463Б, КВМ-0401Б, КВМ-0307БК

Вариант ПРЕСТИЖ для жилых и административных зданий

Применяемость для моделей лифтов:

| | | | | |
|------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------|
| ЛП-0263Б | ЛП-0610 БКЭ | ЛП-1016БК | ЛП-1020БК «ППП» | ЛПВ-04063Б |
| ЛП-0307БК | ЛП-0610БШЭ | ЛП-1020БК | ЛП-1010БШ «ППП» | ЛПВ-06063БК |
| ЛП-0310БК | ЛП-0610БМЭ | ЛП-1010БШ | ЛП-1016БШ «ППП» | ЛПВ-06063БГ |
| ЛП-0406Б | ЛП-0601Б | ЛП-1016БШ | ЛП-1020БШ «ППП» | ЛПВ-06010БШ |
| ЛП-0420БК | ЛП-0616Б | ЛП-1020БШ | ЛП-1010БГ «ППП» | КВМ-0307БК |
| ЛП-463Б Ж* | ЛП-0621Б | ЛП-1010БГ | ЛП-1016БГ «ППП» | КВМ-0463Б |
| ЛП-0463БМ | ЛП-0626Б | ЛП-1016БГ | ЛП-1020БГ «ППП» | КВМ-0401Б |
| ЛП-0401БМ | ЛП-0631Б | ЛП-1020БГ | | |
| ЛП-0463БЭ | ЛП-0610БГЭ | ЛП-1010БК «ППП» | | |
| ЛП-0401БЭ | ЛП-0620БГ | ЛП-1016БК «ППП» | | |
| ЛП-0401Б | ЛП-0620БШ | | | |
| | ЛП-0611Б | | | |
| | ЛП-0626Б «ППП» | | | |
| | ЛП-0621Б «ППП» | | | |
| | ЛП-0616Б «ППП» | | | |
| | ЛП-0611Б «ППП» | | | |

*Ж - для жилых зданий

| | ПРЕСТИЖ-1 | ПРЕСТИЖ-2 | ПРЕСТИЖ-3 | ПРЕСТИЖ-4 | ПРЕСТИЖ-5 |
|---|---|----------------|-------------------|---------------|-----------|
| Кабина | Потолок освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016 | | | | |
| Пост приказов - вандалозащитное исполнение из металла, окрашенное краской порошковой со встроенным табло индикации | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Модули купе - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Балки купе - краска порошковая | RAL 9022 (серый) | «медный антик» | «золотой» | «белый антик» | «золотой» |
| Створки - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Поручень | одинарный, круглой формы, хромированный ❖ для лифтов 400 кг - на задней стенке; ❖ для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках для лифта 225 кг - один на боковой стенке | | | | |
| Портал - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Порог - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Установка зеркал | на задней стенке одно зеркало до поручня | | | | |
| Покрытие пола | для лифта ЛП-0263Б - одно на боковой стенке до поручня Покрытие ПВХ Primo Plus 93 315 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 306 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 305 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 314 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 | | | | |
| Двери шахты | Материал ПВХ наполный для лифтов с режимом «ППП» | | | | |
| Портал - краска порошковая * | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Створки - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Порог - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Детали лифта | Обрамления дверей шахты*, для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 | | | | |
| Лицевые панели - краска порошковая | «серебристый антик» | «медный антик» | «бронзовый антик» | «белый антик» | RAL 1001 |
| Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло ❖ постов кнопочных ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки | | | | | |
| Для административного исполнения лифта ❖ этажного табло ❖ указателя направления ❖ постов кнопочных ❖ переключатель режимов работы ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки | | | | | |
| Винты крепления лицевых панелей | покрытие - хим. окс. | | | | |
| Остальное оборудование | покрытие - краска порошковая RAL 6027 | | | | |

*Кроме лифтов КВМ-0463Б, КВМ-0401Б, КВМ-0307БК

Вариант СУПЕР ПРЕСТИЖ:

- ❖ балки купе кабины декорированы нержавеющей сталью
- ❖ «Суперзеркало»;
- ❖ потолки оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало», и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016, с люминесцентными лампами.
- ❖ Для лифтов 0611Б потолок оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало» S=0,8 мм, и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016.



Вариант ЛЮКС для жилых и административных зданий



| | ЛЮКС-1 | ЛЮКС-2 | ЛЮКС-3 | ЛЮКС-4 | ЛЮКС-5 | |
|--------------|--|--------|---|--|--|--|
| Кабина | Потолок | | Освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016 | | | |
| | Пост приказов - вандалозащитное исполнение из декорированного металла, со встроенным табло индикации | | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 |
| | Модули купе из декорированного металла | | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 |
| | Балки купе | | декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало» | декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало» | декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало» | декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало» |
| | Створки из декорированного металла | | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 | нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм | нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61 |
| | Поручень | | одинарный, круглой формы, хромированный: для лифтов 400 кг - на задней стенке; для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках для лифта 225 кг - один на боковой стенке | | | |
| | Портал из декорированного металла | | нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм | нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм | нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм | нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм |
| | Порог, плинтус | | покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3) | | | |
| | Установка зеркал | | на задней стенке одно зеркало до поручня для лифта ЛП-0263Б - одно на боковой стенке до поручня | | | |
| | Покрытие пола | | Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 | Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 | Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 | Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 |
| Двери шахты | Материал ПВХ напольный для лифтов с режимом «ППП» | | | | | |
| | Портал | | | | | |
| | Створки из металла, декорированного нержавеющей сталью ДЕКО-1, S=0,8 мм | | | | | |
| Детали лифта | Порог | | | | | |
| | Обрамления дверей шахты | | | | | |
| | Лицевые панели | | | | | |
| | Винты крепления лицевых панелей | | | | | |
| | Остальное оборудование | | | | | |

Регулятор главного привода

Применяемость для моделей лифтов:

ЛП-0263Б
ЛП-0307БК Ж
ЛП-0310БК
ЛП-0401Б
ЛП-0406Б
ЛП-0420БК
ЛП-0463БМ Ж*
ЛП-0401БМ
ЛП-0463БЭ Ж
ЛП-0401БЭ
ЛП-04510БМП

ЛП-0611Б
ЛП-0606Б
ЛП-0601Б
ЛП-0616Б
ЛП-0620БГ
ЛП-0620БК
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0631Б
ЛП-0626Б «ППП»
ЛП-0621Б «ППП»
ЛП-0616Б «ППП»
ЛП-0611Б «ППП»
ЛП-0620БШ
ЛП-06010БМП

ЛП-1010БК
ЛП-1016БК
ЛП-1020БК
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
ЛП-1020БШ
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛП-1020БГ
ЛП-1010БК «ППП»
ЛП-1016БК «ППП»

ЛП-1020БК «ППП»
ЛП-1010БШ «ППП»
ЛП-1016БШ «ППП»
ЛП-1020БШ «ППП»
ЛП-1010БГ «ППП»
ЛП-1016БГ «ППП»
ЛП-10010БМП
ЛПБ-10010Г

ЛПВ-04063Б
ЛПВ-06063БК
ЛПВ-06063БГ
ЛПВ-06010БШ
КВМ-0307БК Ж
КВМ-0463Б Ж
КВМ-0401Б

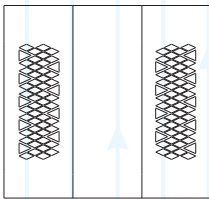
*Ж - для жилых зданий

** кроме лифтов КВМ-0307БК, КВМ-0401Б, КВМ-04063Б

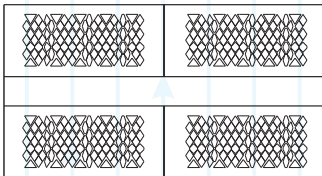
Варианты потолков лифтов, соответствующих ПУБЭЛ ПБ-10-558-03

окраска -
порошковая эмаль,
освещение -
люминесцентное

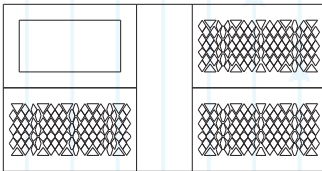
ЛП-0420БК
ЛП-0307БК
ЛП-0310БК
ЛП-0463БЭ
ЛП-0401БЭ
КВМ-0401Б
КВМ-0463Б
ЛП-0463Б
ЛП-0401Б
ЛП-0406Б
ЛПВ-04063Б
ЛП-0463БМ
ЛП-0401БМ
КВМ-0307БК



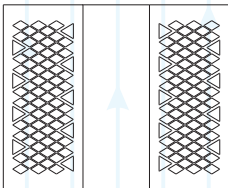
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0610БШЭ
ЛП-0620БШ
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
ЛПВ-06010БШ
без режима «ППП»



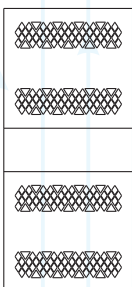
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0610БШЭ
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
с режимом «ППП»



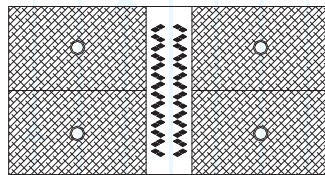
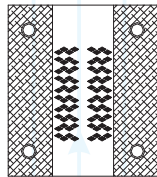
ЛП-0601Б
ЛП-0610БКЭ
ЛП-0610БМЭ
ЛП-0620БК
ЛП-0631Б
ЛП-0606Б
ЛП-1010БК
ЛП-1016БК
ЛПВ-06063БК



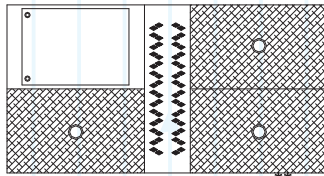
ЛП-0611Б
ЛП-0610БГЭ
ЛП-0620БГ
ЛП-0616Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛПВ-06063БГ
без режима «ППП»



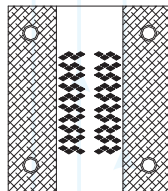
Нержавеющая сталь,
освещение -
галогеновое +
люминесцентное



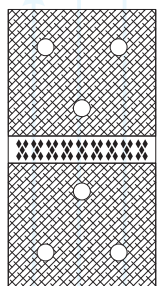
▲ ЛП-0621Б, ЛП-0626Б, ЛП-0610БШЭ,
ЛП-0620БШ без режима «ППП»



▲ ЛП-0621Б, ЛП-0626Б,
ЛП-0610БШЭ с режимом «ППП»

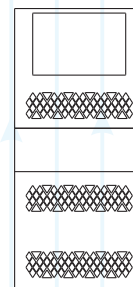


Нержавеющая сталь,
освещение - галогеновое



◀ ЛП-0610БГЭ
ЛП-0611Б
ЛП-0616Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛП-0620БГ
без режима «ППП»

ЛП-0610 БГЭ
ЛП-0611Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
с режимом «ППП»

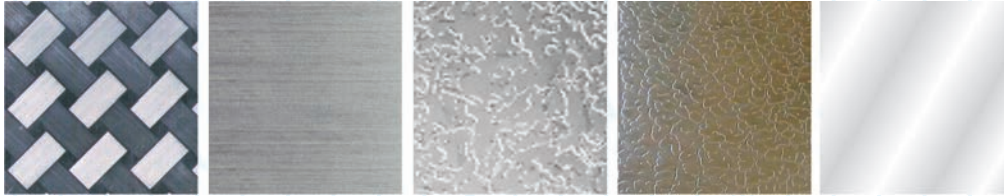


Потолок лифта ЛП-0263Б



Варианты отделки купе кабины и дверей шахты

Нержавеющая сталь



Multi directional polished basket weave BA/MA 61

Шлифованная нержавеющая сталь

Нержавеющая сталь DECO 1

Нержавеющая сталь DECO 8

Нержавеющая сталь «Суперзеркало» для межмодульных балок



Порошковые эмали



RAL 6027 (стандарт)

RAL 5012

Антик белый

Серебряный антик

Бронзовый антик

Медный антик

RAL 9016

RAL 1018

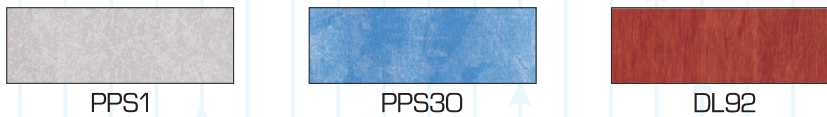
RAL 7035

RAL 1001

Золотой металл



Металлопласт

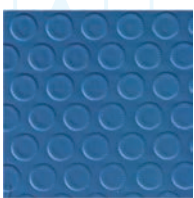


PPS1

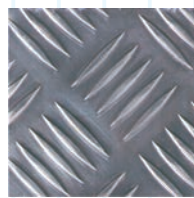
PPS30

DL92

Варианты отделки пола кабины

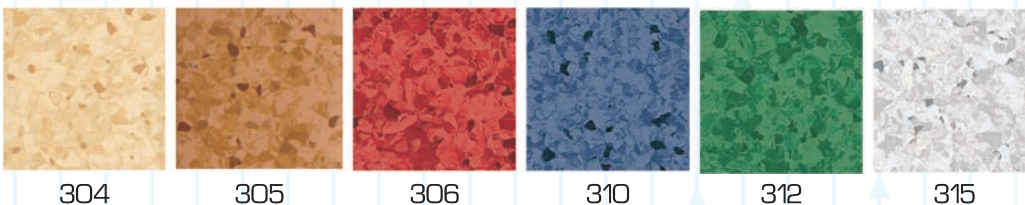


Материал ПВХ напольный



Рифленый алюминий

Напольное покрытие ПВХ, коллекция «Примо плюс» (по заказу).



304

305

306

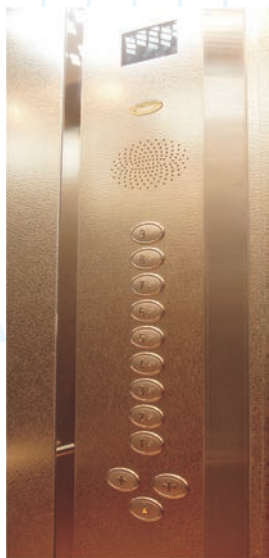
310

312

315



Панели управления и вызывные посты



По желанию заказчика возможно использование кнопок немецкой компании SCHAEFER.

Панель управления представляет законченный модуль, в котором выполнен основной монтаж электрооборудования кабины, что обеспечивает удобство регулировки и замены электроаппаратов и повышает безопасность при обслуживании.

Изготавливаются в антивандальном и пожарозащищенном и пожаробезопасном исполнении из металла, окрашенного порошковыми красками, или нержавеющей стали в зависимости от интерьера кабины.

Обозначения этажей и служебные надписи нанесены методом лазерной гравировки и хорошо видны после длительной эксплуатации, что делает доступным пользование лифтом для людей со слабым зрением.



Табло индикации

Лифты производства «Могилевлифтмаш» оснащаются табло индикации типа ТИ на базе семисегментного индикатора с равномерно светящимися стрелочными элементами (треугольниками) или табло индикации типа ТИМ2 на базе матричных индикаторов.

Табло типа ТИМ2 может оснащаться голосовым сообщением номера этажа и перегрузки кабины.



Табло индикации ТИ



Табло индикации ТИМ2

Лебедки лифтов

Лебедка – это сердце лифта. От ее работы зависят виброакустические характеристики лифта. С момента своего создания «Могилевлифтмаш» специализируется на производстве лебедок не только для собственных нужд, но и для других лифтовых заводов.

Производство высококачественных лебедок обеспечивается современным оборудованием отечественного и импортного производства, в том числе резьбошлифовальным станком фирмы Vuderus производства Германии. Для повышения твердости рабочей поверхности червячного вала производится его лазерная обработка.

Лебедка изготовления ОАО «Могилевлифтмаш» обеспечивает высокий комфорт, надежность и долговечность работы лифта.



| Индекс лебедки | Грузоподъемность, кг | Скорость, м/с | Межцентровое расстояние редуктора, мм | Консольная нагрузка, Н | Передаточное число | Диаметр КВШ, мм | Диаметр канатов, мм | Синхронная частота вращения двигателя, об/мин | Мощность Двигателя, кВт |
|--|----------------------|---------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|---|-------------------------|
| Лебедки для малых грузовых лифтов | | | | | | | | | |
| ЛЛ-239 | 100 | 0,5 | 100 | 4000 | 20 | 280 | 7,8 | 750 | 1,5 |
| ЛЛ-259М | 250 | 0,4 | 100 | 7000 | 40 | 320 | 7,8 | 1000 | 2,2 |
| Лебедки для грузовых лифтов | | | | | | | | | |
| ЛЛ-237 | 500 | 0,22 | 160 | 30000 | 52 | 250 | 7,8 | 1000/250 | 5,5(4,5) |
| ЛЛ-294М | 500 | 0,5 | 160 | 30000 | 26(52) | 500 | 10 | 1000/250 | 4,5 |
| ЛЛ-296М | 1000 | 0,5 | 180 | 50000 | 25 | 500 | 10 | 1000/250 | 7(6,5) |
| ЛЛ-289М | 2000 | 0,5 | 180 | 50000 | 33 | 700 | 12 | 1000/250 | 9 |
| ЛЛ-2005Б | | | | | | | | | |
| ЛЛ-291М | 3200 | 0,5 | 180 | 50000 | 33 | 700 | 12 | 1000/250 | 17,5 |
| ЛЛ-3205Б | | | | | | | | | |
| ЛЛ-293М | 5000 | 0,25 | 180 | 50000 | 33 | 700 | 12 | 1000/250 | 17,5 |
| ЛЛ-5002Б | 6300 | | | | | | | | |
| ЛЛ-6302Б | | | | | | | | | |
| Лебедки для больничных лифтов | | | | | | | | | |
| ЛЛ-053М | 500 | 0,5 | 160 | 30000 | 52 | 500 | 10 | 1000/250 | 4,5 |
| ЛЛ-06001М | 630 | 0,5 | 160 | 35000 | 52 | 500 | 12 | 1000/250 | 4,5 |
| ЛЛ-0663Б | 630 | 0,63 | 160 | 35000 | 40 | 480 | 10 | 1000/250 | 7(6,5) |
| Лебедки для пассажирских лифтов | | | | | | | | | |
| ЛЛ-0263Б | 225 | 0,63 | 100 | 6650 | 20 | 325 | 8 | 1500 | 2,5 |
| ЛЛ-0463Б | 400 | 0,63 | 125 | 30000 | 38 | 480 | 10 | 1000/250 | 3 |
| ЛЛ-Н0463Б(**) | | | | | | | | | |
| ЛЛ-0401 | 400 | 1,0 | 160 | 30000 | 40 | 525 | 10 | 1500/375 | 5 |
| ЛЛ-0401Б | 400 | 1,0 | 125 | 30000 | 26 | 480 | 10 | 1000/250 | 5(4,5) |
| ЛЛ-Н0401Б(**) | | | | | | | | | |
| ЛЛ-404Н | 630 | 1,0 | 180 | 50000 | 45 | 930 | 10 | 1000/250 | 7(6,5) |
| ЛЛ-0501 | 630 | 1,0 | 160 | 50000 | 30 | 570 | 10 | 1000/250 | 7(6,5) |
| ЛЛ-0610Б | 630 | 1,0 | 160 | 50000 | 30 | 570 | 10 | 1000/250 | 7 |
| ЛЛ-Н0610Б* | 630 | 1,0 | 140 | 50000 | 25 | 480 | 10 | 1000/250 | 7(6,5) |
| ЛЛ-348М | 1000 | 1,0 | 180 | 50000 | 33 | 650 | 12 | 1000/250 | 9 |
| ЛЛ-1010Б | | | | | | | | | |
| ЛЛ-0406М | 400 | 1,6 | 160 | 30000 | 30 | 700 | 10 | 1500/250 | 7,5(8) |
| ЛЛ-0416Б | 400 | 1,6 | 160 | 30000 | 30 | 570 | 10 | 1500 | 7,5 |
| ЛЛ-0606М | 630 | 1,6 | 180 | 50000 | 18 | 550 | 10 | 1000/250 | 13 |
| ЛЛ-0616Б | 630 | 1,6 | 180 | 50000 | 18 | 515 | 10 | 1000 | 9 |
| ЛЛ-1006М | 1000 | 1,6 | 180 | 50000 | 18 | 550 | 12 | 1000/250 | 17,5 |
| ЛЛ-1016Б | 1000 | 1,6 | 180 | 50000 | 18 | 515 | 12 | 1000/250 | 17,5 |
| ЛЛ-0420Б | 400 | 2,0 | 160 | 30000 | 15 | 570 | 10 | 1000 | 9 |
| ЛЛ-0620Б | 630 | 2,0 | 180 | 50000 | 16,5 | 600 | 10 | 1000 | 13,5 |
| ЛЛ-1020Б | 1000 | 2,0 | 180 | 50000 | 16,5 | 600 | 12 | 1000 | 17,5 |
| ЛЛ-Н0307Б* | 320 | 0,71 | 125 | 30000 | 38 | 525 | 10 | 1000 | 3 |
| ЛЛ-Н0310Б* | 320 | 1,0 | 125 | 30000 | 26 | 480 | 10 | 1000 | 5(4,5) |
| ЛЛ-3015Б | 3200 | 0,5 | 180 | 50000 | 16,5 | 700 | 12 | 1000/250 | 17,5 |
| ЛЛ-04063Б | 400 | 0,63 | 125 | 30000 | 38 | 600 | 10 | 1500/375 | 3,5(3,55) |
| ЛЛ-06063Б | 630 | 0,63 | 125 | 3000 | 38 | 600 | 10 | 1500/375 | 5 |

Лебедки с индексом «Б» соответствуют требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03
* Лебедки с наклонным редуктором. (**) Лебедка с мотор-редуктором.

Система управления

Если лебедка – сердце лифта, то его мозг – это станция управления. Лифты производства «Могилевлифтмаш» стандартно комплектуются микропроцессорной станцией управления серии УЛ. Она используется для управления пассажирскими, грузовыми и больничными лифтами со скоростью движения кабины до 2,0 м/с с одиночным и групповым (в том числе парным) управлением.

В связи с тенденцией мировой лифтовой индустрии отказа от централизованных систем управления и перехода к децентрализованным, лифты ОАО «Могилевлифтмаш» могут комплектоваться распределенной микропроцессорной системой РСУЛ. Она используется для управления пассажирскими лифтами со скоростью движения до 2,5 м/с с одиночным и групповым управлением.



Подъемники строительные мачтовые грузопассажирские

Новым направлением работы ОАО «Могилевлифт-маш» является производство строительных мачтовых грузопассажирских подъемников.

Подъемники нашли широкое применение в строительстве, проведении ремонтных работ и реконструкции зданий.

В основу конструкции такого подъемника входит мачта, которая крепится к фасаду здания, и кабина для подъема грузов и пассажиров на нужную высоту.

Главное преимущество мачтовых грузопассажирских подъемников — легкость в эксплуатации и монтаже. Возможность быстрой транспортировки и монтажа позволяет экономить не только время, но и финансы при проведении строительных или ремонтных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение параметра для подъемника | |
|---|-----------------------------------|-----------|
| | ПМГП-1500 | ПМГП-2000 |
| Номинальная грузоподъемность, кг | 1500 | 2000 |
| Количество пассажиров | 18 | 24 |
| Номинальная скорость подъема кабины, м/с (м/мин) | 0,63 (38) | |
| Максимальная высота подъема, м | 100 | |
| Высота установки первой настенной опоры x шаг опор, м | 9 x 9 | |
| Высота свободного конца мачты, м, не более | 9 | |
| Напряжение питания и частота сети силовой цепи, В, Гц | 3 x 400; 50 | |
| Количество электродвигателей в приводе, шт. | 2 | 3 |
| Мощность электродвигателя в приводе, кВт | 11 | 8,5 |
| Максимальная подводимая мощность, кВт | 40 | 50 |
| Внутренние размеры кабины, ширина x длина x высота, мм | 1500 x 3200 x 2300 | |
| Размеры ограждения, ширина x длина x высота, мм | 2800 x 3700 x 2700 | |
| Присоединительные размеры секции мачты, ширина x длина x высота, мм | 650 x 650 x 1508 | |

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин»

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин» предназначен для лущения стерни зерновых культур, обработки полей после уборки кукурузы, технических культур и полей с сидератами, обработки залежных земель, разделки пластов почвы после вспашки, а также подготовки почвы под посев пожнивных и поукосных культур.

Агрегат агрегируется с трактором БЕЛАРУС-3022 или его модификациями, а также адаптирован для работы с севалкой Solitair 9 производства фирмы LEMKEN, Германия.

Агрегат предназначен для эксплуатации на легких, средних и тяжелых почвах с равнинным рельефом с уклоном поверхности поля до 8° при засоренности поверхностного слоя почвы камнями не более 5 т/га (камни размером более 10 см не допускаются).

Агрегат гарантирует измельчение растительных остатков и их интенсивное перемешивание с почвой при глубине обработки от 4 до 14 см.

Два ряда полусферических дисков, расставленных на 25 см, хорошо разрезают и измельчают грубые растительные остатки.

Второй ряд дисков смещен относительно первого на 12,5 см. Такое взаимное положение дисковых рабочих органов обеспечивает сплошную обработку почвы независимо от глубины обработки.

Жесткая установка дисков с углом атаки 20° и углом наклона 15° позволяет легко заглабливаться орудью на почвах любого типа независимо от степени их уплотнения.

Каждый диск крепится на индивидуальной стойке и подпружинен относительно стойки. Такая схема подвески, их форма, угол

атаки и наклона обеспечивает высокую интенсивность воздействия орудия на почву.

В сферическом диске все детали подшипникового узла установлены с натягом, что обеспечивает его высокую прочность при значительных динамических нагрузках. Конструкция узла исключает необходимость смазки подшипников, что ведет к сокращению затрат на техническое обслуживание агрегата. Уникальная конструкция подшипникового узла исключает опасность наматывания на рабочие органы длинных растительных остатков.

Два ряда штригелей, расположенных за дисками, могут регулироваться по глубине хода и наклону для выравнивания поверхности поля.

Открытая конструкция рамы со значительным междисковым пространством исключает забивание агрегата при наличии на поле большого количества органического материала.

Регулировку глубины обработки выполняют с помощью прикатывающих катков. Их использование исключает необходимость установки дополнительных опорных колес.

Благодаря высокой производительности, универсальный почвообрабатывающий дисковый агрегат АД-600 «Рубин» обеспечивает равномерное рыхление почвы при высоких рабочих скоростях, при этом гарантирует качественную заделку измельченной массы в оборотный слой. Идеально подходит для обработки брошенных полей.

Агрегат комплектуется рабочими дисками и гидрооборудованием фирмы LEMKEN, Германия.

Технические характеристики:

- гидравлически складываемый;
- тип – полунавесной;
- количество персонала, необходимого для обслуживания агрегата – 1 (тракторист-машинист);
- габаритные размеры в рабочем положении, не более:
 - длина – 8150 мм,
 - ширина – 6700 мм,
 - высота – 1900 мм;
- габаритные размеры в транспортном положении, не более:
 - длина – 8150 мм,
 - ширина – 3000 мм,
 - высота – 4000 мм;
- высота рамы – 810 мм;
- вырезные полусферические зубчатые диски с механизмом защиты от перегрузок;
- гидравлическая фиксация при транспортировке;
- система защиты для полусферических дисков и прикатывающих катков;
- Масса, кг, не более – 6180;
- Максимальная потребляемая мощность – 199кВт (270 л.с.);
- Производительность основного времени за час, га – 6,0 – 9,0;
- Глубина обработки почвы, см – 4 – 14;
- Гребнистость поверхности почвы (кроме разделки дернины лугов и пастбищ перед вспашкой), см, не более – 4;



Потребительские товары

Машины деревообрабатывающие бытовые ИЭ-6009А2.1, ИЭ-6009А4.2

ОАО «Могилевлифтмаш» является ведущим производителем бытовых деревообрабатывающих станков в СНГ. Предприятие гарантирует высокий уровень качества разработки, производства оборудования и обслуживания потребителей.

В настоящий момент выпускаются машины деревообрабатывающие бытовые ИЭ-6009А2.1 и ИЭ-6009А4.2. Указанные машины выполняют операции пиления продольного, поперечного, а также пиления под углом, операции строгания по плоскости, по ребру и под углом. Машина ИЭ-6009А2.1 выполняет операцию фрезерования дисковой фрезой (отбор четверти).

Продукция сочетает в себе самые последние разработки, обеспечивающие оптимальные характеристики, эффективность и безопасность. Мы продолжаем работу по поиску передовых и эффективных решений, ставя перед собой задачу обеспечения выгоды и удобства для наших клиентов.



ИЭ-6009А4.2

Технические характеристики

| Наименование показателя | Значение показателя для модели машины | |
|---|---------------------------------------|-------------|
| | ИЭ-6009А2.1 | ИЭ-6009А4.2 |
| Установленная толщина распиливаемой заготовки, мм | 50 | 95 |
| Максимальная глубина строгания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Максимальная ширина строгания, мм | 200 | 280 |
| Частота вращения ножевого барабана на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин) | 83,3 (5000) | 90 (5400) |
| Частота вращения пилы на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин) | 36,6 (2200) | 38,3 (2300) |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1700 | 2400 |
| Габаритные размеры, мм | 740x510x470 | 900x820x500 |
| Масса НЕТТО, кг, не более | 53 | 65 |
| Масса БРУТТО, кг, не более | 57 | 70 |

Операции, выполняемые машинами деревообрабатывающими

| Модель машины | Выполняемые операции | | | | | |
|---------------|----------------------|------------|-----------|--------------|----------|---|
| | распиловка | | | строгание | | фрезерование дисковой фрезой (отбор четверти) |
| | продольная | поперечная | под углом | по плоскости | по ребру | |
| ИЭ-6009А2.1 | + | + | + | + | + | + |
| ИЭ-6009А4.2 | + | + | + | + | + | - |



Потребительские товары

Конструктивные особенности машин деревообрабатывающих ИЭ-6009А2.1, ИЭ-6009А4.2

Выпускаемые модели деревообрабатывающих машин отличаются высокой мощностью установленного электродвигателя, что позволяет выполнять работы с большой производительностью. Значительное внимание в конструкции машин уделено удобству и безопасности работы на ней:

- ❖ в обмотках двигателя машины установлен термовыключатель, защищающий его от перегрева;
- ❖ в машинах установлен автоматический выключатель, защищающий машину от перегрузки и позволяющий быстро отключить ее от сети;
- ❖ в машинах имеются ручки для ее перемещения;
- ❖ пила и дисковая фреза имеют ограждения;
- ❖ ограждение дисковой фрезы автоматически закрывается после прохождения заготовкой зоны резания;
- ❖ кожух, ограждающий пилу, имеет патрубок для подключения пылеотсасывающего устройства (например, бытовой пылесос) и место для подсоединения мешка для сбора опилок;
- ❖ нерабочая часть ножевого барабана машины при строгании без прижимного приспособления закрывается специальными кожухами.

Питание и управление электродвигателем машины осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Машины не требуют стационарного заземления.



Измельчитель кормов — ИК1

Измельчитель предназначен для переработки зерна (пшеницы, ячменя, ржи и т.д.), а при установке дополнительного комплекта — корнеплодов и сочного стебельчатого корма, используемых для приготовления кормов при содержании домашних животных в личных подсобных хозяйствах.

Подключается к сети, имеющей провод стационарного заземления.

| | |
|---|----------------|
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1100 |
| Производительность, кг/мин, не менее: | |
| - корнеплоды | 8 |
| - зерно | 3 |
| - корм стебельчатый сочный | не нормируется |
| Напряжение сети, В | 230 |
| Частота сети, Гц | 50 |
| Габаритные размеры, мм, не более: | |
| длина/ширина/высота | 530/330/540 |
| Масса основного комплекта, кг, не более | 23 |
| Масса с дополнительным комплектом, кг, не более | 28 |



Машины для обработки почвы



Лебедка сельскохозяйственная ЛС-100А

| | |
|--|-------------|
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1500 |
| Тяговое усилие, Н, при скорости перемещения рабочего органа: | |
| 2,5 км/ч | 1100±110 |
| 1,8 км/ч | 1650±165 |
| Режим работы: повторно-кратковременный с ПВ=60 % | |
| Длина тягового каната, м | 40 |
| Габаритные размеры, мм | 530x420x640 |
| Масса лебедки, кг | 58 |
| Масса комплекта (с плугом и окучником), кг | 78 |

Лебедка предназначена для перемещения грузов в горизонтальной плоскости, а также выполнения вспашки почвы и окучивания растений на дачных участках и огородах. Питание и управление электродвигателем лебедки осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В и частотой 50 Гц. Не требует стационарного заземления.

Станок токарный деревообрабатывающий СТА-1

| | |
|---|---------------|
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1100 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 770/1180/1660 |
| Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при торцевом точении, мм | от 80 до 130 |
| Установленная толщина обрабатываемой заготовки при торцевом точении, мм | от 30 до 60 |
| Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при продольном точении в поводковом центре, мм | от 60 до 90 |
| Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при продольном точении в чашечном патроне, мм | от 35 до 90 |
| Наибольшая установленная длина обрабатываемой заготовки при продольном точении, мм | 800 |
| Габаритные размеры на подставке, мм, не более: | |
| длина x ширина x высота | 1350x840x1140 |
| Масса без подставки, кг, не более | 45 |
| с подставкой, кг, не более | 60 |
| Станок предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины: | |
| - продольная токарная обработка заготовок; | |
| - торцевая токарная обработка заготовок. | |



ВНИМАНИЕ!**Уважаемый заказчик!**

Опросный лист является неотъемлемой частью заказной документации, без которой изготовление лифта невозможно. Убедительно просим Вас ответственно отнестись к его заполнению. Просьба иметь в виду, что работы по изготовлению лифта, в том числе заготовительное производство и закупка комплектующих, начинаются не менее чем за 30 дней до сдачи лифта, поэтому все изменения в конструкции и отделке лифта, внесенные Вами позднее этого срока, мы вынуждены будем производить за счет Ваших средств, что неминуемо приведет к существенному удорожанию продукции и увеличению сроков изготовления.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ

Дата _____

| 1. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ | | | |
|---------------------------|---|--|--|
| 1.1. | Наименование предприятия/организации | | |
| 1.2. | Почтовый адрес | | |
| | Контактные телефоны с кодом города | | |
| | Контактное лицо | | |
| 1.3. | Назначение здания | | Административное |
| | | | Жилое |
| | | | Производственное |
| 1.4. | Вид поставки | | Транспорт Заказчика |
| | | | Транспорт Завода |
| | | | |
| 1.5. | Адрес объекта установки лифта | | |
| 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЛИФТЕ | | | |
| 2.1. | Номера чертежей строительной части | | |
| 2.2. | Назначение лифта | | Пассажирский |
| | | | Грузовой |
| | | | Больничным |
| 2.3. | Грузоподъемность | кг | |
| 2.4. | Скорость движения кабины | м/с | |
| 2.5. | Высота подъема | м | |
| 2.6. | Количество остановок/шахтных дверей | шт | |
| 2.7. | Вид главного привода | Электрический | |
| 2.8. | Характеристика электрической сети (напряжение, род тока) | 380В, 50 Гц, 3 фазы, переменный с глухозаземленной или изолированной нейтралью | |
| 2.9. | Маркировка этажей по ряду П2, П1, П, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, ... 30 (не более 30 остановок) | | |
| 2.10. | Основной посадочный этаж (погрузочный) | | |
| 2.11. | Система управления | | |
| 2.11.1. | Для пассажирских лифтов | | Одиночное |
| | | | Парное |
| | | | Групповое |
| 2.11.2. | Для грузовых лифтов | | Внутреннее |
| | | | Наружное с основной остановки |
| | | | Наружное со всех остановок |
| 2.12. | Работа в паре с лифтом по З/Н | № | |
| 2.13. | Элементы двухсторонней громкоговорящей связи с диспетчером из кабины | | Устанавливается |
| | | | Не устанавливается |
| 2.14. | Устройство управления лифтом | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | По проекту |
| 2.15. | Частотный преобразователь OMRON (главный привод) | Устанавливается | |
| 2.15.1 | Частотный преобразователь OMRON (привод дверей) | | Не устанавливается |
| | | | Устанавливается |
| 2.16. | Режим перевозки пожарных подразделений | | Требуется |
| | | | Не требуется |
| 2.17. | Сейсмическое исполнение лифта | | Требуется |
| | | | Не требуется |
| 2.18. | Табло индикации | | Матричное ТИМ2 (голос жен., муж.; язык — рус., бел.; без голоса) |
| | | | ТИ (без голосового сообщения) |
| 3. ХАРАКТЕРИСТИКА КАБИНЫ | | | |
| 3.1. | Вид кабины | | Проходная |
| | | | Непроходная |
| 3.2. | Внутренние размеры кабины (ширина x глубина x высота) | мм | x x x |
| 3.3. | Дверной проем | | |
| 3.4. | Отделка купе кабины | | Дизайн-проект |
| | | | |

| | | | |
|---|--|----|--|
| 3.4.1. | Окрашенный металл | | Дизайн-проект |
| 3.4.2. | Нержавеющая сталь | | Дизайн-проект |
| 3.5. | Потолок кабины, цвет окраски | | |
| 3.6. | Освещение потолка кабины | | Дизайн-проект |
| 3.7. | Наличие зеркала | | Дизайн-проект |
| 3.8. | Расположение поручня | | Дизайн-проект |
| 3.9. | Тип поручня | | Дизайн-проект |
| 3.10. | Отделка пола | | Дизайн-проект |
| 4. ХАРАКТЕРИСТИКА ШАХТЫ | | | |
| 4.1. | Расположение шахты | | Внутри здания Вне здания |
| 4.2. | Конструкция стен шахты | | Кирпичная |
| | | | Железобетонная |
| | | | Металлокаркасная |
| 4.3. | Отметки остановок (м) | | |
| 4.4. | Глубина приемка | м | |
| 4.5. | Высота верхнего этажа | м | |
| 4.6. | Размеры шахты в плане | мм | х |
| 4.7. | Конструкция дверей шахты | | Центрального открывания |
| | | | Распашные |
| | | | Раздвижные |
| 4.8. | Вид привода дверей шахты | | Автоматический |
| | | | Полуавтоматический |
| | | | Ручной |
| 4.9. | Отделка дверей шахты | | Дизайн-проект |
| | Окраска дверей шахты | | Дизайн-проект |
| 4.10. | Требования к огнестойкости дверей шахты | | Не требуется |
| | | | Требуется |
| 4.11. | Обрамления дверей шахты | | Требуется |
| | МАТЕРИАЛ обрамления дверей | | Не требуется |
| | Окраска обрамлений | | Дизайн-проект |
| 4.12. | Размеры дверного проема шахты | | |
| 4.13. | Установка табло и кнопок вызова | | В нишу в стену |
| | | | В обрамлении |
| 4.14. | Толщина передней стенки в зоне установки дверного обрамления | | |
| 5. ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ | | | |
| 5.1. | Расположение относительно шахты | | Вверху над шахтой |
| | | | Внизу сбоку от шахты |
| 5.2. | Размеры (ширина х глубина х высота) | мм | х х |
| 6. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ | | | |
| 6.1. | Комплектность | | Комплектная поставка лифта |
| | | | Поставка с металлокаркасной шахтой для малых грузовых лифтов |
| | | | За исключением указать |
| 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ИЛИ ПОЖЕЛАНИЯ ЗАКАЗЧИКА | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ЗАКАЗЧИК

“ _____ ” _____ 20 ____ г.

Система качества



В 2009 году ОАО «Могилевлифтмаш» сертифицировал систему менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов в национальной системе сертификации Республики Беларусь на соответствие требованиям СТБ ISO 9001—2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001:2008 в немецкой системе аккредитации.

Предприятие является лауреатом:

- Премии Правительства Республики Беларусь в области качества в 2004, 2007 годах;
- 1-й премии Министерства Промышленности Республики Беларусь в области качества в 2003, 2006, 2009 годах;
- конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь» в 2004, 2006, 2008 годах;
- конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации» в 2004, 2006, 2008 годах.

На предприятии создана и функционирует система по обеспечению качества из следующих подразделений:

- отдел технического контроля;
- центр гарантийного и сервисного обслуживания;
- отдел стандартизации и управления качеством;
- испытательный центр;
- отдел главного метролога;
- торгово-сервисный центр (г. Минск).

Охрана окружающей среды

Осознавая полноту ответственности перед настоящим и будущими поколениями за сохранность окружающей среды, руководство предприятия уделяет серьёзное внимание вопросам экологической безопасности.

Последовательное снижение техногенной нагрузки на окружающую среду при постоянном расширении и наращивании объемов производства достигается за счет:

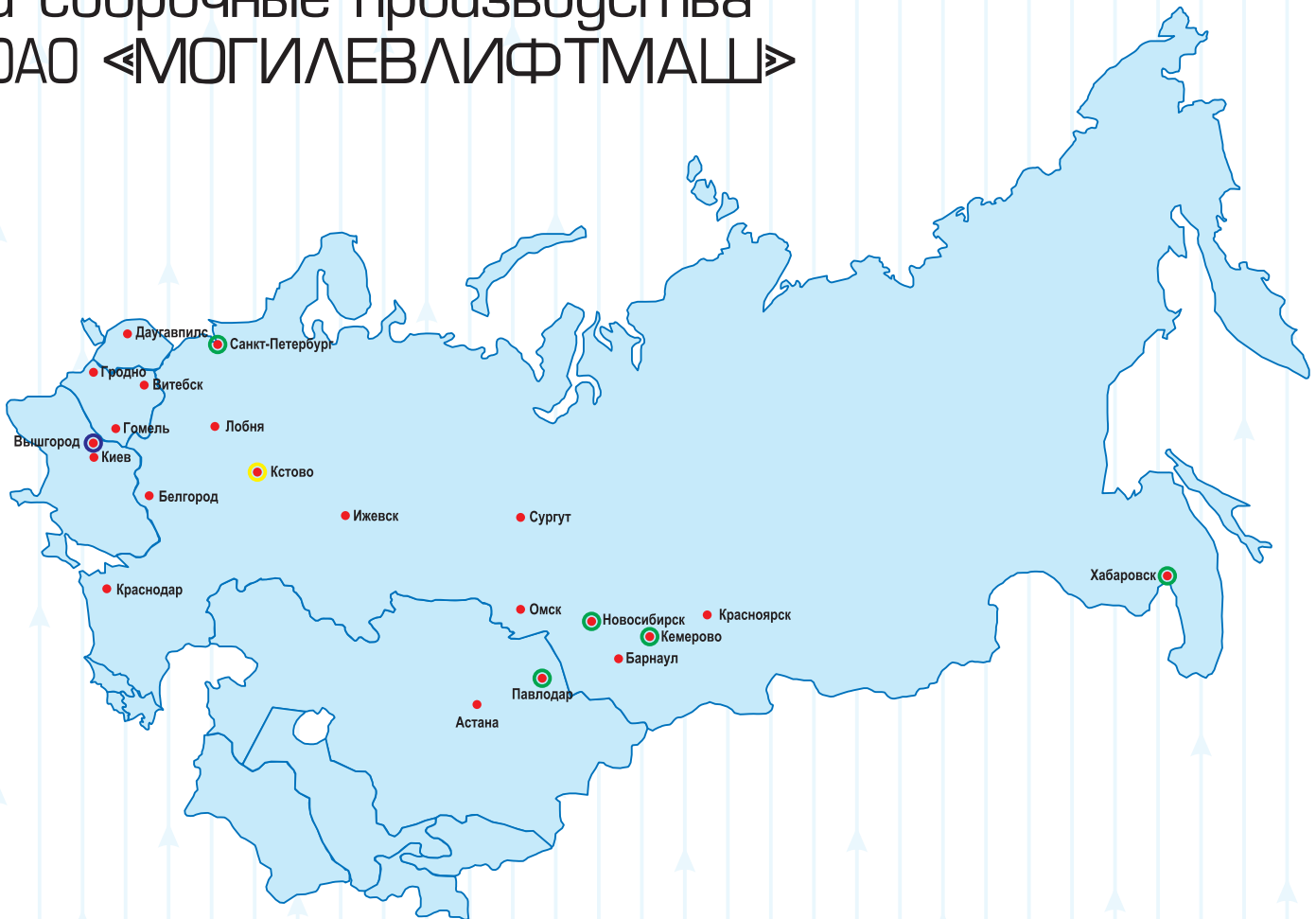
- внедрения современных технологий и оборудования, совершенствования существующих процессов;
- применения эффективных методов очистки отходящих газов;
- отдельного сбора отходов производства с целью извлечения вторичных ресурсов и вовлечение их в хозяйственный оборот;
- обновления парка автотранспортных средств;
- рационального использования природных и энергетических ресурсов.

С целью повышения экологической эффективности и обеспечения системного подхода к экологическим проблемам на предприятии внедрена система управления окружающей средой. В январе 2010 года получен экологический сертификат, который удостоверяет соответствие созданной системы требованиям СТБ ИСО 14000–2005.

Мониторинг состояния окружающей среды на предприятии и в зоне его экологического влияния осуществляет лаборатория охраны окружающей среды и промышленной санитарии, аккредитованная на техническую компетентность в соответствии с требованиями СТБ ИСО /МЭК 17025.



Сервисные центры, совместные и сборочные производства ОАО «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»



● СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

ОАО "Витебсклифт"

Руководитель: Радкевич И.И.
 Контактный телефон: (0212) 24-77-87
 Факс: (0232) 26-11-66
 Регион обслуживания: город Витебск, Витебская область

ЗАО "Гомельлифт"

Руководитель: Корниенко В.В.
 Контактный телефон: (0232) 42-84-07
 Факс: (0232) 42-66-39
 Регион обслуживания: город Гомель, Гомельская область.

ОАО "Гродно-Лифт"

Руководитель: Рысик С.А.
 Контактный телефон: (0152) 43-13-67
 Факс: (0152) 43-44-47
 Регион обслуживания: город Гродно, Гродненская область.

УКРАИНА

ООО "Карат-Лифткомплект", г. Вышгород

Руководитель: Горишный С.И.
 Контактный телефон: (0449) 62-24-57
 Регион обслуживания: Украина

ООО "ИНТЕРКОМБУД", г. Киев

Руководитель: Власенко П.М.
 Контактный телефон: (044) 531-94-63
 Факс: (044) 524-92-12
 Регион обслуживания: Украина

ЛАТВИЯ

ООО "Палома Д", г. Даугавпилс

Руководитель: Мартынов В.В.
 Контактный телефон: (3716) 543-15-03
 Факс: (3716) 543-15-03
 Регион обслуживания: Латвия

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО "Белгородсоюзлифтомонтаж Плюс", г. Белгород

Руководитель: Починский В.А.
Контактный телефон: (4722) 21-36-43
Факс: (4722) 21-54-23
Регион обслуживания: Белгородская область.

ООО "Торгово-промышленная фирма ИжМЭЛ", г. Ижевск

Руководитель: Забильский А.В.
Контактный телефон: (3412) 50-12-31
Регион обслуживания: Удмуртская Республика

ООО "Южная лифтовая компания", г. Краснодар

Руководитель: Солодунов В.В.
Контактный телефон: (8612) 13-47-50
Факс: (8612) 70-72-83
Регион обслуживания: город Краснодар, Краснодарский край

ООО "Лифтомонтаж", г. Лобня

Руководитель: Иванов А.Н.
Контактный телефон: (495) 542-43-66
Факс: (495) 542-43-67
Регион обслуживания: город Москва, Московская область,
город Тюмень, Республика Татарстан, город Якутск.

ООО "Импорт-Лифт", г. Сургут

Руководитель: Куличкин А.В.
Контактный телефон: (3462) 23-54-40
Факс: (3462) 23-54-41
Регион обслуживания: город Сургут,
город Тюмень, Тюменская область.

ООО "Лифт", г. Омск

Руководитель: Дедова Т.Д.
Контактный телефон: (3812) 64-06-25
Факс: (3812) 64-06-25
Регион обслуживания: город Омск, Омская область

КАЗАХСТАН

ТОО "Иртыш-Лифт", г. Павлодар

Руководитель: Сергиенко Н.Н.
Контактный телефон: (7182) 50-14-06
Факс: (7182) 50-13-68
Регион обслуживания: Республика Казахстан

ТОО "АСТАНА-МАРКЕТЛИФТ", г. Астана

Руководитель: Рычков А.В.
Контактный телефон: (3172) т.31-59-40
Факс: (3172) 28-00-64
Регион обслуживания: Республика Казахстан

ООО "ТД Лифтгрузмаш", г. Краснодар

Руководитель: Фаниева О.А.
Контактный телефон: (8612) 31-89-70
Факс: (8612) 31-70-18
Регион обслуживания: город Краснодар, Краснодарский край

ООО "Торговый дом Лифтстрой", г. Новосибирск

Руководитель: Тулькобаев А.Н.
Контактный телефон: (383) 314-82-47
Факс: (383) 314-86-52
Регион обслуживания: город Новосибирск, Новосибирская область

ВС ЗАО "Союзлифтомонтаж", г. Красноярск

Руководитель: Скомороха А.А.
Контактный телефон: (3912) 35-95-32
Факс: (3912) 35-95-31
Регион обслуживания: город Красноярск,
Красноярский край, город Абакан, Республика Хакасия.

ООО "НИЖЕГОРОДЛИФТМАШ", г. Кстово

Руководитель: Ромбальский И.О.
Контактный телефон: (8314) 30-27-27
Факс: (8312) 35-95-31
Регион обслуживания: Нижегородская область

ООО "Лифтовая компания", г. Барнаул

Руководитель: Карпов И.Н.
Контактный телефон: (3852) 77-53-31
Факс: (3852) 77-55-59
Регион обслуживания: Алтайский край

ООО "Промис", г. Санкт-Петербург

Руководитель: Курочкин К.В.
Контактный телефон: (812) 326-47-10
Факс: (812) 740-13-85
Регион обслуживания: Ленинградская область,
город Санкт-Петербург

СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ:

- **ООО "Нижегородлифтмаш"**
Нижегородская область, г.Кстово

СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПО КООПЕРАЦИИ:

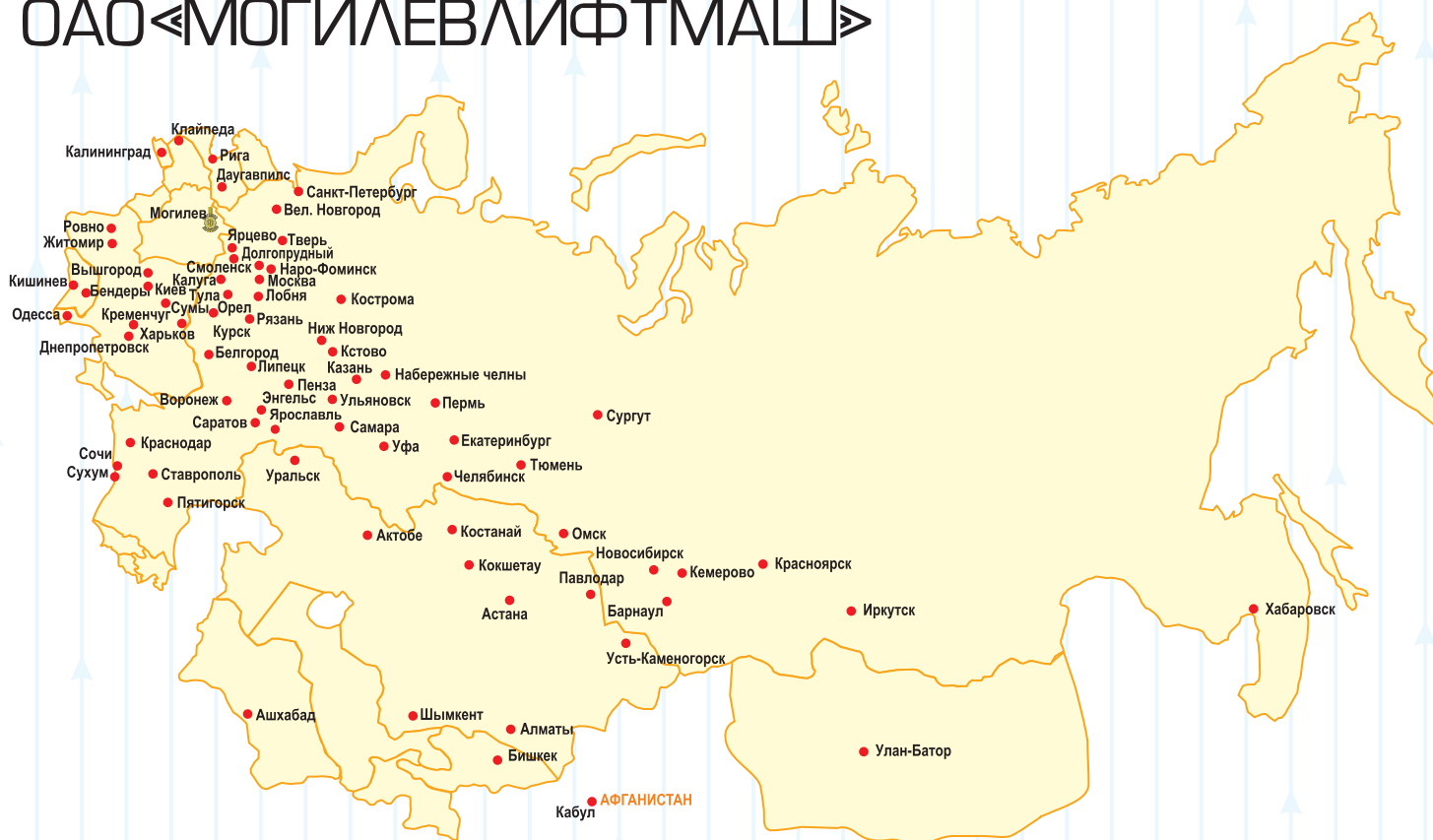
- **ООО "Карат-Лифткомплект"**
Киевская область, г. Вышгород

СБОРОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА:

- **Российская Федерация**
- **ООО "Санкт-Петербургский лифтовой завод"**
г.Санкт-Петербург
- **ООО "Новосибирскилифтмаш"**
г. Новосибирск
- **ООО "Хабаровскилифтмаш"**
г. Хабаровск
- **Казахстан**
- **ТОО "Иртыш-Лифт"**
г. Павлодар

**С ИЗМЕНЕНИЯМИ В ПЕРЕЧНЕ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ, СОВМЕСТНЫХ И СБОРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ
ОАО «МОГИЛЕВЛИФТМАШ» МОЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ НА САЙТЕ WWW.LIFTMACH.BY**

Официальные дилеры ОАО «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Центральный федеральный округ)

- г. Москва – ООО «Торговый дом «Могилевские лифты»
- г. Москва – ООО «Объединенная лифтовая компания»
- г. Москва – ООО «Анкор-Юг»
- г. Москва – ООО «МогилевЛифтЗапчасть»
- г. Москва – ООО «Русбел-Лифт»
- г. Москва – ООО «Лифтоматика»
- г. Москва – ООО «КомбоЛифт»
- г. Воронеж – ООО «БелТрансЛифт» (сборочное производство)
- г. Воронеж – ООО ЛК «Воронеж»
- г. Воронеж – ООО «Лифтмонтажсервис»
- г. Смоленск – ООО «ЛифтКомплекс»
- г. Смоленск – ООО «БелСнабЛифт»
- г. Смоленск – ООО «Дельта»
- г. Смоленск – ООО «СМОЛТРЕЙД»
- г. Смоленск – ООО «ПрогрессСМ»
- г. Смоленск – ООО «КОМЛИФТ»
- г. Смоленск – ООО «Смоленская Лифтовая Компания»
- г. Смоленск – ООО «Белэкспортлифт»
- г. Смоленск – ООО «ТРАНС ТЕРРА»
- г. Смоленск – ООО «Лифт Гранд»
- г. Смоленск – ООО «СпецЛифтЗапчасть»
- г. Лобня – ООО «АльфаЛифт»
- г. Лобня – ООО «Лифтмонтаж»
- г. Наро-Фоминск – ООО «ФорвардЛифтСтрой»
- г. Долгопрудный – ООО «Курс»

г. Белгород – ООО «Белгородсоюзлифтмонтаж Плюс»

г. Калуга – ООО «Калугалифтсервис»

г. Кострома – ООО «Инвестстрой»

г. Курск – ООО «Курсклифтстрой»

г. Липецк – ООО «Липецкая лифтовая компания»

г. Орел – ООО «Инвестиционно-строительная компания «Фрегат»

г. Рязань – ООО «Вертикаль»

г. Тула – ООО «Лифтмонтаж»

г. Ярославль – ООО «Ольво-99»

г. Белгород – ООО «БелЛифтСнаб»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Северо-Западный федеральный округ)

- г. Санкт-Петербург – ООО «МЛМ Нева Трейд»
- г. Санкт-Петербург – ООО «Санкт-Петербургский лифтовой завод» (сборочное производство)
- г. Санкт-Петербург – ООО «Могилевлифт»
- г. Санкт-Петербург – ЗАО «Новые технологии»
- г. Санкт-Петербург – ЗАО «Строительно-монтажное управление 55»
- г. Санкт-Петербург – ООО «БЕЛЛИФТЭКС»
- г. Санкт-Петербург – ООО «ЕвроЛифт»
- г. Санкт-Петербург – ООО «ГрандКом СПб»
- г. Санкт-Петербург – ООО «СнабЛифт»
- г. Санкт-Петербург – ООО «ПитерЛифт»
- г. Калининград – ООО «Калининградский Лифтостроительный завод»
- г. Калининград – ООО «Лифт Сервис»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Приволжский федеральный округ)

- г. Кстово – ООО «НИЖЕГОРОДЛИФТМАШ» (сборочное производство)
- г. Саратов – ООО «Лифтмаш»
- г. Саратов – ООО «Лифткомплекс»
- с. Высокая Гора – ООО «Казанский лифтостроительный завод» (сборочное производство)
- г. Казань – ООО «Лифт-С»
- с. Кулмакса – ООО «Квадрат»
- с. Бетьки – ООО «Лифтмаркет»
- г. Самара – ООО «ТД «СтройПартнер»
- г. Уфа – ООО «УралСтройМашКомплект»
- г. Нижний Новгород – ООО «Трансэнерго»
- г. Пенза – ООО «СураЛифт»
- г. Пермь – ООО «Лифт-Сервис»
- г. Энгельс – ООО «СпецМонтажСтрой»
- г. Ульяновск – ООО «ЭЛИТЛИФТ»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Южный федеральный округ)

- г. Краснодар – ООО «Южная лифтовая компания»
- г. Краснодар – ООО «ТД «Лифтгрузмаш» (сборочное производство)
- г. Сочи – ООО «Южлифтремонт»
- г. Пятигорск – ООО «Юг-лифт»
- г. Ставрополь – ООО СУ «Регион Лифт»
- г. Волгоград – ООО Торговый Дом «Лифт»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Уральский федеральный округ)

- г. Сургут – ООО «Торговый дом «Импорт» (сборочное производство)
- г. Екатеринбург – ООО «ЛифтТехника»
- г. Тюмень – ООО «АКОР Лифт СП»
- г. Тюмень – ООО «Сиблифт»
- г. Челябинск – ООО Строительная компания «Айсберг»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Сибирский федеральный округ)

- г. Кемерово – ООО «КузбассЛифт» (сборочное производство)
- г. Красноярск – ВС ЗАО «Союзлифтмонтаж»
- г. Барнаул – ООО «Союзлифтмонтаж»
- г. Иркутск – ООО «ИркутскЛифтСервис»
- г. Новосибирск – ООО «Лифтстрой-С»
- г. Омск – ЗАО «Завод сборного железобетона №6»
- г. Омск – ООО ГП «ОЗПМ»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(Дальне-Восточный федеральный округ)

- г. Владивосток – ООО «СМК»

Казахстан

- Астана – ТОО «АСТАНА-МАРКЕТЛИФТ»
- Усть-Каменогорск – ТОО «ЛИФТЭК»
- Актобе – ТОО «Жана Тан-ТВ»
- Кокшетау – ТОО «КокшеЛифт-Монтаж»
- Костанай – ТОО «Кустанайлифтинвест»
- Астана – ТОО «Лифт Строй Астана»
- Астана – ТОО «Lift Story Astana»
- Шымкент – ТОО «Лифт-Курылыс»
- Уральск – ТОО «УРАЛЬСКЛИФТ»
- Алматы – ТОО «Лифт-Сервис Групп»
- Актобе – ТОО «Жігер Актобе»
- Павлодар – ТОО «Иртыш-Лифт»
- Уральск – ТОО «Лифт Монтаж Строй»
- Алматы – ТОО «Алматылифт»

Украина

- Вышгород – ООО «Карат-Лифткомплект»
- Житомир – ЧП «Магнит»
- Житомир – ООО «Эталон Лифт Сервис»
- Ровно – ЧП «Техзапчастина»
- Харьков – ЧП «Консул+»
- Кременчуг – ООО «НПП «Магнус ЛТД»
- Киев – ООО «Юго-восток-лифт ЛТД»
- Днепропетровск – ООО «ТД «Сансет»
- Одесса – ООО «КРАЯНЛИФТ»

Молдова

- Кишинев – ООО «АВГУСТЕЛИФТ»
- Бендеры – СООО «Флагман»

Кыргызская Республика

- Бишкек – ОсОО «ЛИФТЭС»

Литва

- Клайпеда – Galinos Nazarovos

Латвия

- Рига – ООО «AVVA»
- Даугапилс – ООО «Смартлифт»

Монголия

- Улан-батор – ЗАО «Цамхаг констракшн»

Туркменистан

- г. Аннау – ІЕ «ASUDA TURKMEN»

Афганистан

- г. Кабул – BUD SERVICE COMPANY

**С ИМЕНЕНИЯМИ В ПЕРЕЧНЕ ОФИЦИАЛЬНЫХ
ДИЛЕРОВ ОАО «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»
МОЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ НА САЙТЕ
WWW.LIFTMACH.BY**

Всегда *Всегда*
на высоте!
на высоте!

ОАО «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»

212798, г. Могилев, пр. Мира, 42
тел.: (+375222) 26-15-12,
факс: 47-42-06, 46-85-01
e-mail: liftmach@liftmach.by

www.liftmach.by